附件一:保養檢查項目

- 1. 驅動馬達、發電機之震動、噪音、溫度、臭味、漏油、潤滑概況檢查。
- 2. 捲揚機主輪及偏位輪之軸承注油,捲上機異狀等之檢查。
- 3. 捲揚機主輪上下鋼索使用狀況之檢查。
- 4. 捲揚機添加齒輪油。
- 5. 各軸承部添加黃油。
- 6. 電磁剎車器動作性能校正。
- 7. 電磁剎車器分解清理、活動承上油。
- 8. 電磁車器來令狀況之檢查。
- 9. 調速機飛軸承注油。
- 10. 調速機性能檢查(鋼索、電氣、機械動作性能)。
- 11. 機房環境清理。
- 12. 控制盤,選擇機內部清掃並檢查各部之動作情況。
- 13. 各電動機器線部去污清理並鎖緊螺絲。
- 14. 控制盤內狀況檢查(電阻、電容器、接點、印刷電路板清理)。
- 15. 電源開關、電源負荷、電流測驗。
- 16. 接地線檢查。
- 17. 年度保養終合檢查。
- 18. 導滑片磨損檢查。
- 19. 導輪器軸承知黃油補給。
- 20. 鐵軌狀態、油杯油量點檢。
- 21. 導滑器、油杯內油芯分解處理。
- 22. 緊急停止器機能之試驗及活動部軸承上油。
- 23. 昇降路內安全檢查 (動作桿滾動軸注油)。
- 24. 鐵軌支架安全性能之檢查。
- 25. 門裝配及乘廂各部使用狀況及機能之檢查。
- 26. 鋼索調整磨損及生銹檢查 (鋼索頭部螺絲鬆弛)。
- 27. 導滑器磨損情形與鐵軌間隙之點檢。
- 28. 配重偵查器性能測驗。
- 29. 超重偵查器性能測驗。
- 30. 緊急剎車器及各種自動控制開關作用性能之校對。
- 31. 限制開關之檢,接線盒之檢查。
- 32. 各種線端子是否良好,各接線是否脫落。
- 33. 門驅動馬達減速機鍊條等附屬裝置性能檢查及軸承上油。
- 34. 自動拉門連鎖動作及安全開關性能測驗。
- 35. 門軌清潔處理,鋼索調整,活動軸承上油。
- 36. 連鎖裝置性能檢點。
- 37. 門腳導滑槽(車廂、樓站)清潔。

- 38. 門面之平面度檢查及效正。
- 39. 門面與框之間隙是否正常。
- 40. 調整平衡鍊條與調速機下座滑輪並注油。
- 41. 緩衝器油量檢查。
- 42. 廂底部安全設備之檢查。
- 43. 調速機配重錘高度調整。
- 44. 坑底清理。
- 45. 控制電纜線有否扭傷破損檢查。
- 46. 控制電纜長度是否均勻。
- 47. 接線盒位置之異常檢查。
- 48. 乘廂場呼出系統機能之效對。
- 49. 廂內日光燈,電扇葉檢查。
- 50. 廂內叫車按鈕是否正常。
- 51. 廂內指示燈電燈檢查。

附件二 半責保固項目

半責廠商免費供應消耗零件如左 (只限於電梯正常使用情況下)

一、機房部份:

| 1 | 馬達漆 | 10 | 剎車開放把手 | 19 | 雜訊消除電容器 |
|---|--------|----|---------|----|---------------------------|
| 2 | 火花消除器 | 11 | 剎車片固定螺絲 | 20 | 廂上緊急停止開關 |
| 3 | 調速磨擦片 | 12 | 剎車器開放把手 | 21 | 樓控盤補助張力墮輪 |
| 4 | 樓控盤鏈條 | 13 | 剎車器壓縮彈簧 | 22 | 馬達風扇啟動電容器 |
| 5 | 捲揚機油標尺 | 14 | 主接觸器鎳鉻線 | 23 | 樓控盤減速機油標尺 |
| 6 | 端子絕緣套管 | 15 | 主接觸器石棉蓋 | 24 | 剎車器目盛板、壓縮彈簧 |
| 7 | 馬達旋轉把手 | 16 | 接觸器輔助接點 | 25 | 過載保護部品組件(CRU2) |
| 8 | 主接觸器碳刷 | 17 | 主電源指示燈泡 | 26 | 保險絲(0.5A,1A,2A,3A,5A,10A) |
| 9 | 繼電器濟潔劑 | 18 | 手動上、下按鈕 | | |

二、車廂部份:

| | 1 2 14 1 124 | | | | |
|----|--------------|----|----------|----|-----------|
| 27 | 導滑油 | 39 | 車廂船型鐵 | 51 | 緊急照明燈泡 |
| 28 | 端子台 | 40 | 按鈕塑膠框 | 52 | 日光燈安定器 |
| 29 | 非常燈 | 41 | 按鈕接點片 | 53 | 安全履橡皮檔 |
| 30 | 標示貼紙 | 42 | 鋼索固定夾 | 54 | 照明開關及插座 |
| 31 | 面板螺絲 | 43 | 24V 指示燈泡 | 55 | 操作盤提桿把手 |
| 32 | 指示燈罩 | 44 | 鋼帶檢出開關 | 56 | 主鋼索鑄鐵磨擦 |
| 33 | 指示燈座 | 45 | 導軌拖架油漆 | 57 | 日光燈管、起動器 |
| 34 | 5K 導滑器 | 46 | 導軌底座油皿 | 58 | 安全履開關電纜線 |
| 35 | 對講機喇叭 | 47 | 門馬達碳精器 | 59 | 鋼帶輪張力檢出彈簧 |
| 36 | 導油器木棉 | 48 | 門接點保護罩 | 60 | 廂上手自動切換開關 |
| 37 | 導滑器油芯 | 49 | 門開關保護蓋 | | |
| 38 | 超載蜂鳴器 | 50 | 車廂美術燈泡 | | |

三、升降路部份:

| 61 | 點檢燈 | 64 | 緩衝器油 | 67 | 外叫排線及針型端子 |
|----|------|----|----------|----|-----------|
| 62 | 波型開關 | 65 | 絕緣端子 | | |
| 63 | 水平支架 | 66 | 機坑緊急停止開關 | | |

四、耗材:

| 68 | 煤油 | 71 | 壓著端子 | 73 | 螺絲、螺絲帽、墊片、黃油 |
|----|-----|----|-------------|----|----------------|
| 69 | 不織布 | 72 | 震動計紀錄紙 | 74 | 砂布、膠布、抹布、束線帶 |
| 70 | 潤滑油 | 75 | 另保養工作所須之儀器、 | 工具 | -、擦拭用抹布等均由乙方自備 |

五、前列消耗品以外任何零件、器材之換新、機能保養以外各種修理或更換工程之材料,工資費用應由甲方另行負擔支付,例如:油壓幫浦、電纜、油壓缸、液壓油、各種軸承、機械分解、乘廂、各樓門裝璜、機件防銹、剎車皮帶、電驛開關及設備附件、IC電路基板、各式鋼索等之換新或修理。