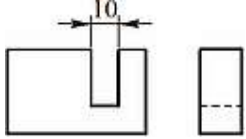


1. (B)公制工作圖中，半徑之表示符號是
(A)T (B)R (C) ϕ (D)D
2. (B)一組三角板可用來繪製的角度是
(A)20°、30°、45°及75° (B)15°、45°、60°及75° (C)30°、50°、75°及90° (D)45°、50°、75°及90°
3. (A)機件被一剖面完全剖切的視圖稱為
(A)全剖面視圖 (B)半剖面視圖 (C)局部剖面視圖 (D)旋轉剖面視圖
4. (D)以比例1:10繪圖，若圖面長度為50mm，則實際長度應為
(A)5mm (B)50mm (C)100mm (D)500mm
5. (B)中華民國國家標準之簡稱為
(A)CSN (B)CNS (C)SCN (D)NCS
6. (D)兩圓互相內切，其連心線長等於該兩圓的
(A)直徑和 (B)直徑差 (C)半徑和 (D)半徑差
7. (A)規格15cm長的鋼尺，其最小刻度為
(A)0.5mm (B)1mm (C)5mm (D)10mm
8. (C)下列鋼尺的操作方式，何者正確？
(A)尺端受損不影響量測 (B)可分辨出0.1mm之尺寸 (C)量測尺寸時，視線須垂直尺面 (D)可用來量測垂直度
9. (B)以游標卡尺直接量測下圖之10mm尺寸，宜採用的量測方式為


(A)外側量測 (B)內側量測 (C)段差量測 (D)深度桿量測
10. (D)角度1度等於
(A)100分 (B)120分 (C)1000秒 (D)3600秒