

勞動部勞動力發展署北基宜花金馬分署

113 年度自辦在職進修訓練

精密機械－車床（假日班）（泰山）

第 1 期甄試題目

准考證號碼：R49R01□□□

座位號碼：_____

姓名：_____

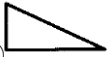
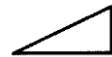
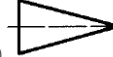
本試卷共 40 題單選選擇題。每題 2.5 分
請以 2B 鉛筆在答案卡上作答。答錯不倒扣
未在答案卡上作答者不予計分

測試時間 30 分鐘

測驗完畢請繳回試卷及答案卡

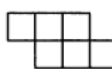
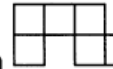
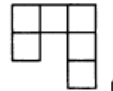
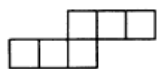
113 年 12 月 23 日

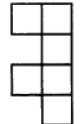
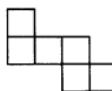
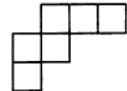
【基本圖學與量測基礎】

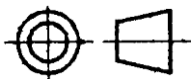
- 1、 (4) 同一支量具可測量工件之外徑、階段、深度、寬度者為①樣柱 ②樣圈 ③量卡 ④標卡尺。
- 2、 (3) 右列量具何者可作歸零調整①游標卡尺 ②鋼尺 ③分厘卡 ④尺。
- 3、 (2) 中華民國國家標準規定，度量的標準溫度是攝氏①4 ②20 ③37 ④68 度。
- 4、 (2) 一般分厘卡指示 0.5 公厘的尺寸是刻於①外套筒 ②襯筒 ③卡架 ④軸。
- 5、 (2) 一般公制外分厘卡每支的測量範圍是①20 ②25 ③30 ④35 公厘。
- 6、 (3) 利用游標原理之高度規，其測量之最高精度可達①0.001 ②0.01 ③0.02 ④0.05 公厘。
- 7、 (1) 工作圖上槽寬尺寸 20 ± 0.01 ，量測此尺寸宜選①用 內分厘卡 ②外分厘卡 ③深度分厘卡 ④游標卡尺。
- 8、 (3) 粗糙面常用之劃線塗料是①奇異墨水 ②鉛筆 ③粉筆 ④紅丹。
- 9、 (1) 下列何種部位尺寸較易度量 ①直孔徑 ②內錐孔徑 ③內孔偏心 ④孔溝槽直徑。
- 10、 (2) 一般所稱的標準塊規是指那一級塊規①00(AA) ②0(A) ③1(B) ④2(C) 級。
- 11、 (1) 表面粗糙度的單位是① μm ②mm ③cm ④m。
- 12、 (2) 一般公制鋼尺上之最小刻度是①0.1 ②0.5 ③1 ④5 mm。
- 13、 (1) 游標高度規除了可量測工件高度外，還可用於①劃線 ②量測孔徑 ③量測錐度 ④量測角度。
- 14、 (2) 中國國家標準規定之表面粗糙度表示法，右列何者為不正確①Ra ②Rd ③Rmax ④Rz。
- 15、 (2) 二配合件之最小餘隙稱為①公差 ②裕度 ③稱尺寸 ④測尺寸。
- 16、 (2) 幾何公差 $\frac{\perp}{\square}$ " 是代表①垂直 ②對稱 ③平行 ④同心 度。
- 17、 (1) 依 CNS 規定，斜度表示符號為①  ②  ③  ④  。
- 18、 (2) 一般公制游標卡尺可量測之最小尺寸為①0.05 ②0.02 ③0.01 ④0.001 公厘。
- 19、 (3) 大量生產之零件一般採用①100% ②80% ③抽樣 ④不必 檢驗。
- 20、 (4) 一般公制外分厘卡外套筒上每刻度代表①0.1 ②0.05 ③0.02 ④0.01 公厘。
- 21、 (2) 某平面的圖形成一直線，則此面必與投影面①傾斜 ②垂直 ③平行 ④平行亦不相交。
- 22、 (3) 一般角尺的夾角是①30 ②60 ③90 ④120 度。
- 23、 (2) 不能直接讀取尺寸之量具為①鋼尺 ②卡鉗 ③游標卡尺 ④分厘卡。
- 24、 (4) 檢驗刮削平面時，應用何種塗料以尋找凸點①奇異墨水 ②水彩 ③油漆 ④紅丹。

25、(4) 游標卡尺在本尺上每刻劃的尺寸是~~①~~0.02~~②~~0.05~~③~~0.5~~④~~1 公厘。

26、(1) 孔徑最大尺寸小於軸徑最小尺寸或相等時謂之~~①~~干涉配合~~②~~游動配合~~③~~過配合~~④~~動配合。

27、(4) 下圖中可摺成正六面體者為~~①~~~~②~~~~③~~~~④~~

28、(3) 下圖中可摺成正六面體者為~~①~~~~②~~~~③~~~~④~~

29、(3) 「」符號，表示所採用之投影法為~~①~~第一角法~~②~~第二角法~~③~~第三角法~~④~~第四角法。

30、(4) 右列量具何者不能直接讀出尺寸~~①~~游標卡尺~~②~~高度規~~③~~分厘卡~~④~~規。

31、(3) 在機械製圖中，一般最先繪的線條是~~①~~剖面~~②~~虛~~③~~中心~~④~~尺寸線。

32、(4) 凡是圓或圓柱體，必須繪出~~①~~虛~~②~~延伸~~③~~剖面~~④~~心線。

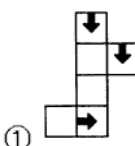
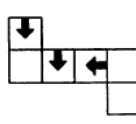
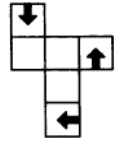
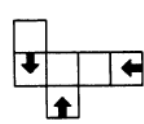
33、(4) 兩圓不相切時，其公切線有~~①~~1條~~②~~2條~~③~~3條~~④~~4條。

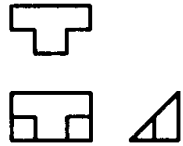
34、(2) “ ϕ ”的符號表示~~①~~半徑~~②~~直徑~~③~~球形~~④~~錐度。

35、(3) 一般游標卡尺無法直接量測工件之~~①~~內徑~~②~~深度~~③~~錐度~~④~~階段差。

36、(3) 游標卡尺上的深度測桿是依附於右列何者部位~~①~~外側測爪~~②~~內側測爪~~③~~尺背面~~④~~尺。

37、(1) 1度角度等於~~①~~100分~~②~~120分~~③~~1000秒~~④~~3600秒 角度。

38、(3) 左圖正確的展開圖為~~①~~~~②~~~~③~~~~④~~

39、(2) 左圖正確之立體圖為~~①~~~~②~~~~③~~~~④~~

40、(3) 度量一直徑 $45 \pm 0.03\text{mm}$ 的工件，最恰當的量具是~~①~~鋼尺~~②~~游標卡尺~~③~~分厘卡~~④~~塞規。