

勞動部勞動力發展署高屏澎東分署
113 年度第 2 梯次職前訓練招訓甄試試題

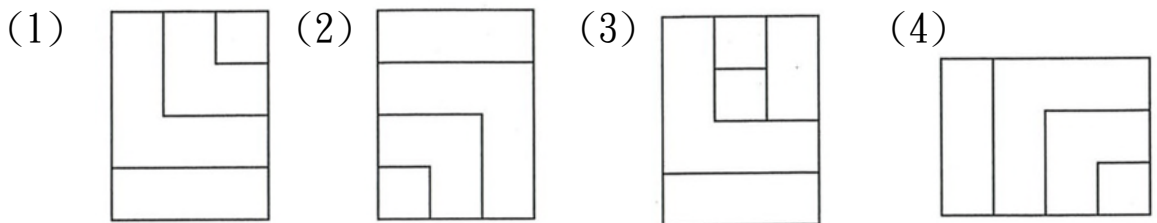
【適用職類：電腦數值控制與機械加工】

座位號碼：_____

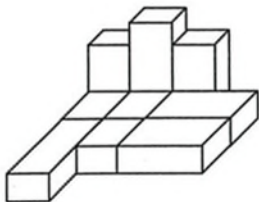
姓 名：_____

選擇題：100 分每題 2 分，共 50 題單選題。（答錯不倒扣）

(3) 1. 找出一個不相似的圖形。

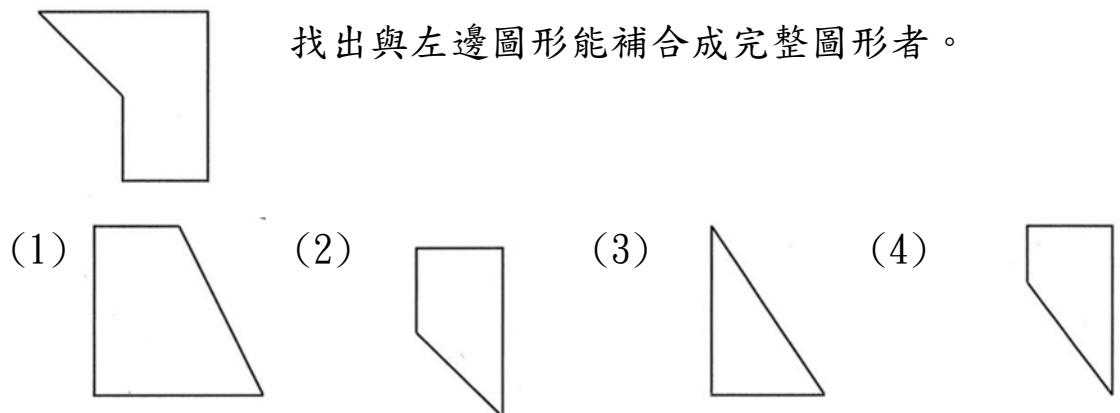


(2) 2. 左圖中，共有多少個方塊？

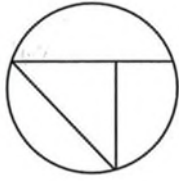


(1)10 (2)9 (3)8 (4)12 個。

(2) 3. 找出與左邊圖形能補合成完整圖形者。

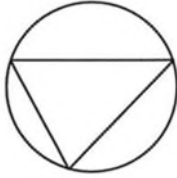


(2) 4.

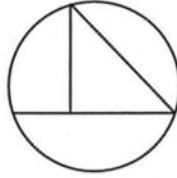


選出與左邊圖形相同的圖形。

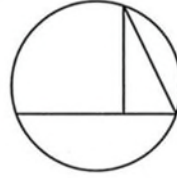
(1)



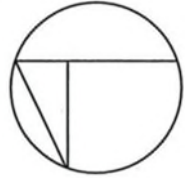
(2)



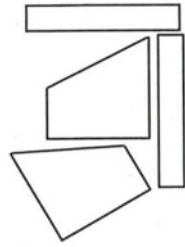
(3)



(4)

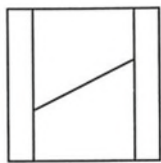


(1) 5.

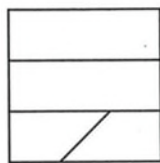


找出由左邊圖形組合而成的圖形。

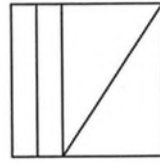
(1)



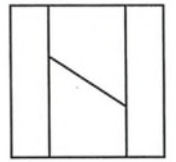
(2)



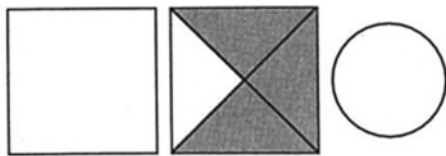
(3)



(4)



(1) 6.

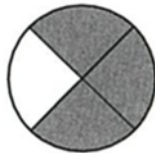


選出具有類比關係的圖形。

(1)



(2)



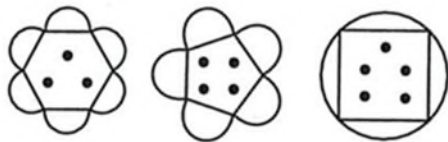
(3)



(4)



(2) 7.



選出具有連續關係的圖形。

(1)



(2)



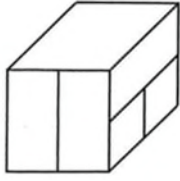
(3)



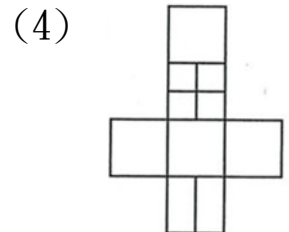
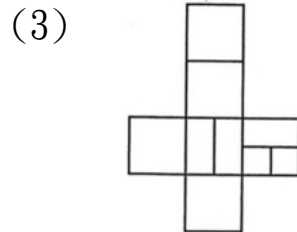
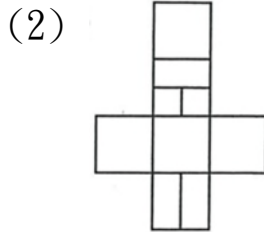
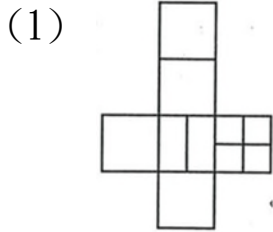
(4)



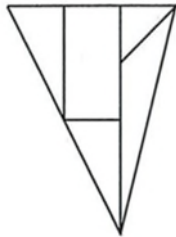
(3) 8.



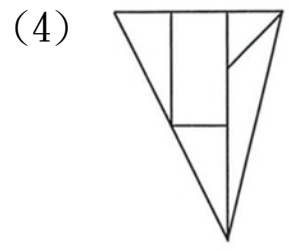
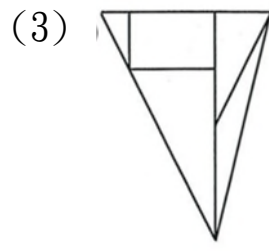
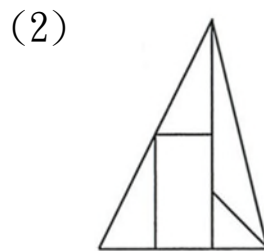
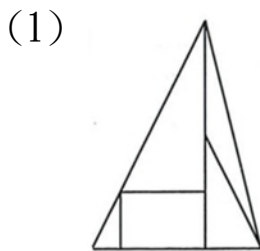
選出左圖展開後的圖形。



(2) 9.



找出與左圖上下對稱的圖形。



(1) 10.



左圖中，共有多少個梯形？

(1)10 (2)8 (3)6 (4)12 個。

(2) 11. 「問與學，相輔而行者也□非學，無以致疑□非問，無以廣識。」

此句空格內的標點符號，依次應是

(1)冒號與頓號 (2)冒號與分號 (3)分號與頓號 (4)句號與分號。

(4) 12. 子曰：飯疏食，飲水，曲肱而枕之，樂亦在其中矣。不義而富且貴，於我如□□ (1)話本 (2)可樂 (3)責任 (4)浮雲。

- (2) 13. 「曾國藩說：『風俗之厚薄奚自乎？自乎一二人之心之所嚮而已。』故在上位者當以身作則，以收□□□□之效。」缺空處宜用
 (1)風雨飄搖 (2)風行草偃 (3)弊絕風清 (4)風雨同舟。
- (2) 14. 「鰥寡孤獨廢疾者皆有所養」。以下敘述何者正確？
 (1)鰥音同「眾」(2)寡即死了丈夫的女人(3)孤指沒有兄弟之人
 (4)廢是指不喜歡工作之人。
- (2) 15. 「舊酒沒，新醅潑。老瓦盆邊笑呵呵，共山僧野叟閒吟和。」以上四句可看出作者的生活是(1)節省儉約(2)逍遙自在(3)消極頹唐(4)拮据窘迫。
- (3) 16. 選出錯誤的成語。
 (1)卿本佳人 (2)矯往過正 (3)永垂不朽 (4)風姿綽約。
- (4) 17. 「往來無白丁」文中「白丁」意指
 (1)頭髮斑白的老人 (2)穿喪服的人 (3)個性魯莽的人 (4)沒有知識的俗人。
- (2) 18. 疑「竇」叢生音同
 (1)發「抖」(2)「豆」漿(3)買「賣」(4)空「穴」來風。
- (3) 19. 下列注音何者有誤？
 (1)派「遣」：ㄎㄨㄛˇ (2)「叩」見：ㄎㄡˋ (3)「僧」侶：ㄆㄥ
 (4)「谿」谷：ㄒㄩˊ。
- (2) 20. 下列「」中的字，何者音義全對？
 (1)樹「梢」：ㄅㄠ，樹枝的末端 (2)「閤」上：ㄍㄛˊ，閉合
 (3)「撒」上：ㄙㄚˊ，散布 (4)山「巒」：ㄌㄨㄢˊ，山峰。
- (3) 21. 「見人之一善，則對人稱揚不已；聞人之過，則絕口不對人言。」上文義同 (1)一籌莫展 (2)文過飾非 (3)隱惡揚善 (4)遷善改過。
- (4) 22. 「吾數年來欲買舟而下。猶未能也。子何待而往？」說話者的語氣是 (1)欣慰 (2)指責 (3)感慨 (4)質疑。

- (1) 23. 「聆」和「聽」都是「聽」的意思，這樣的詞語就是「同義複詞」，下列何者也是同義複詞？
(1)追逐 (2)責備 (3)水溝 (4)稿紙。
- (3) 24. 選出不恰當的量詞。
(1)一道彩虹 (2)一串項鍊 (3)一把生意 (4)一床棉被。
- (2) 25. 金錢，的確是很重要□但是，金錢可以買到別人對你的愛嗎？
(1)。 (2)， (3)； (4)！ 。
- (4) 26. 瓜田裡有若干個西瓜，總值10000元，農夫摘走了 $\frac{3}{5}$ ，小偷偷走了剩下的 $\frac{1}{4}$ ，請問：瓜田裡剩下的西瓜價值幾元？
(1)2400 (2)2500 (3)2800 (4)3000 元。
- (4) 27. 宗祺把一竹桿插入水中， $\frac{1}{2}$ 插在水裡，而有 $\frac{1}{5}$ 插在泥土中，露出水面的長度是 $2\frac{1}{4}$ 公尺，則此竹桿的總長是幾公尺？
(1) $4\frac{3}{4}$ (2) $5\frac{2}{3}$ (3) $6\frac{1}{3}$ (4) $7\frac{1}{2}$ 公尺。
- (2) 28. 宗安想用1元或5元的硬幣來湊成120元，則她有多少種湊法？
(1)24 (2)25 (3)30 (4)31 種。
- (4) 29. 宗祺開車上高速公路，他先看到里程路標是184；下高速公路前，他看到里程路標是40，其間歷時1小時30分。如高速公路的行車時速限制在60到90公里間，則宗祺的平均車速為何？
(1)稍慢 (2)正常偏低 (3)正常偏高 (4)稍快。
- (4) 30. 設甲= $0.\overline{543}$ ，乙= $0.5\overline{43}$ ，丙= $0.5\overline{4}$ ，則下列何者正確？
(1)甲>乙>丙 (2)乙>甲>丙 (3)甲>丙>乙 (4)丙>甲>乙。
- (3) 31. 在二萬分之一的地圖上是18公分的長度，那麼在九萬分之一的地圖上，應是多少公分？
(1)1 (2)2 (3)4 (4)8 公分。

- (4) 32. 貞德每分鐘走 40 公尺，15 分鐘就可以到學校，如果要 10 分鐘就到學校，則每分鐘要走多少公尺？
 (1)40 公尺 (2)50 公尺 (3)70 公尺 (4)60 公尺。
- (1) 33. 請簡化 $\frac{3232}{4949}$?
 (1) $\frac{32}{49}$ (2) $\frac{23}{78}$ (3) $\frac{32}{94}$ (4) $\frac{23}{87}$ 。
- (3) 34. 如三個連續整數的和是 27，請算出此三數的最小公倍數是多少？
 (1)750 (2)580 (3)360 (4)120。
- (2) 35. $2 + \frac{9}{\square} = 5$ ，則 $\square + \frac{1}{\square} = ?$
 (1) $2\frac{1}{2}$ (2) $3\frac{1}{3}$ (3) $4\frac{1}{4}$ (4) $5\frac{1}{5}$ 。
- (1) 36. $14 \times 8 \times 3.5 \times 1.25 = ?$
 (1)490 (2)480 (3)470 (4)460。
- (3) 37. 有一牧場在 $\frac{1}{30000}$ 的縮圖上，面積為 24 平方公分，則其實際面積是幾平方公里？
 (1)0.54 (2)1.08 (3)2.16 (4)3.24 平方公里。
- (4) 38. 有一水池的水已全部流失，如某日降雨量為 20 公釐，又水池面積 300 平方公尺，則下雨後，該水池內有水幾公升？
 (1)6 (2)60 (3)600 (4)6000 公升。
- (1) 39. 請算出鬧鐘上的時針在 32 分鐘內轉了多少度？
 (1)16 (2)24 (3)32 (4)48 度。
- (2) 40. 濃度 20% 的鹽水 1000 公克，用去 400 公克後，再加入 200 公克的清水，濃度變為多少%？
 (1)12% (2)15% (3)18% (4)14%。

- (1) 41. 一般切削速度之單位為
(1)公尺/分鐘 (2)公厘/分鐘 (3)公尺/每秒 (4)公厘/每秒 。
- (3) 42. 車削工件表面發生有刀痕或波紋狀，其原因是
(1)工件反轉 (2)刀具太尖 (3)刀具安裝過長 (4)工件材質過軟。
- (1) 43. 下列何者宜用於去除去角的小毛邊？
(1)油石 (2)銼刀 (3)砂紙 (4)刮刀 。
- (4) 44. 切斷工作，發現車刀產生連續吱吱叫與震動異常現象，最主要原因為
(1)工件、刀具鬆動 (2)刀具鈍化 (3)刀口面太大 (4)轉數太高、進刀太慢 。
- (1) 45. 車床車削時，工件圓周面產生振動波紋，此現象與下列何者無關？
(1)工件夾持過緊 (2)工件未夾緊 (3)刀具伸出刀架過長(4)刀具未夾緊 。
- (3) 46. 三爪連動夾頭最適宜夾持之工件為
(1)薄片 (2)不規則外形 (3)圓形 (4)四方形
- (1) 47. 高速鋼車刀切削時，其耐熱溫度約為攝氏多少度？
(1)600 度 (2)800 度 (3)1000 度 (4)1200 度 。
- (3) 48. 車削過程中最易使切屑變色之車刀材質為
(1)工具鋼 (2)合金剛 (3)碳化物 (4)高速鋼 。
- (4) 49. 車削鑄鐵時應採用之切削劑為
(1)機油(2)調水油 (3)煤油 (4)不用切削劑 。
- (3) 50. 車床開動前之良好習慣應先作
(1)夾持工件 (2)調整進給率 (3)潤滑及油面檢查 (4)夾持刀具 。