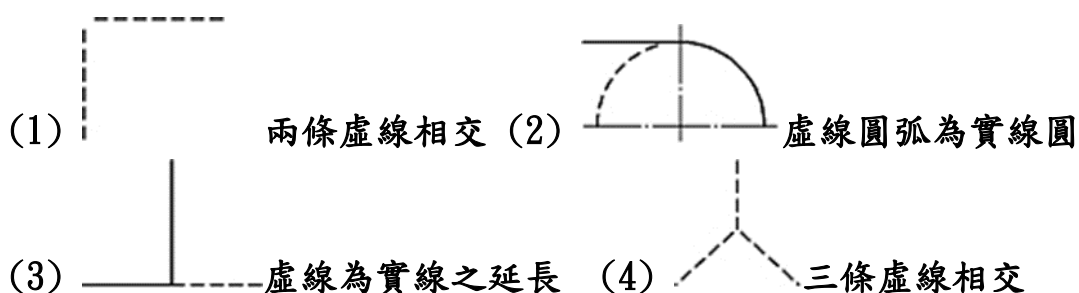


五股職業訓練場 113 年度在職訓練
初階 Creo(Pro/E)機械製圖(假日)班第 1 期

113 年 6 月 29 日

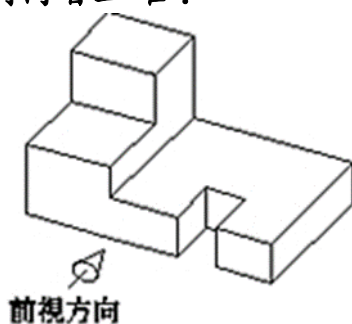
1. (3) 尺度界線、指線均是
(1)同等的粗實線 (2)同等的中線 (3)同等的細實線 (4)不同的粗線
2. (2) 有關剖面視圖的敘述，下列何者正確？
(1)全剖面視圖僅可應用於對稱物體，非對稱物體不應使用 (2)一個物體以一個切割面為原則，不可同時進行多個剖面產生多個剖視圖
(3)移轉剖面又稱旋轉剖面，乃將剖面原地旋轉90°後繪出之剖視圖
(4)相鄰兩物體，其剖面線的間隔距離可相同，但繪製方向應相反或不同
3. (1) 下列有關尺度標註與註解之敘述，何者正確？
(1)標註稜角消失部位之尺度時，用以繪製此稜角之線條係為細實線
(2)圖上指引註解說明所用之指線可替代尺度線使用 (3)未依比例尺度之標註，須將該尺度加括弧以作區別。 (4)輪廓線與中心線皆可作為尺度線之用
4. (3) 有關公差之敘述，錯誤者為？
(1)同一公差等級，公稱尺度愈小，則公差值愈小 (2)同一公稱尺度，公差等級數愈小，則公差值愈小 (3)公差等級數字愈大，表示工件的精度愈高 (4)同一公差等級，公稱尺度愈大，則公差值愈大
5. (2) 有關零件表的規範，下列敘述何者正確？
(1)零件表之件數欄是指該零件號碼 (2)零件表可另用單頁書寫。
(3)加在標題欄上方的零件表，其填寫次序是由上而下 (4)圖號是零件表的項目之一
6. (4) 下列敘述錯誤者為？
(1)割切面可轉折 (2)剖面線採用細實線繪製 (3)剖面線視情況可省略 (4)剖面線採用細鏈線繪製
7. (2) 在同一公差等級內，孔之公差不變，擬配合之軸，因座別不同而定出不同之公差，此種配合制度稱為
(1)雙向制 (2)基孔制 (3)基軸制 (4)單向制
8. (4) 軸孔件裝在一起，轉動或固定所需之鬆緊程度，由此兩者尺寸間之差異關係稱為
(1)容差 (2)干涉 (3)餘隙 (4)配合
9. (1) 當兩圓相切時，通過切點之公切線與連心線的夾角為幾度？
(1)90 (2)60 (3)120 (4)30

10. (2) 剖面視圖使用原則，下列何者不正確？
 (1)當剖面的面積太窄小時，可將剖面整個塗黑。 (2)局部剖面視圖在剖切與未剖切之部份，是以剖面線來分界 (3)剖切大機件時，中間之剖面線可省略 (4)割線可任意轉折，且轉折點不一定是90°
11. (2) 能提供標題欄、零件表、視圖組合、尺度標註、裝配技術要求等資訊之圖面為
 (1)組合圖 (2)零件圖 (3)剖視圖 (4)加工程序圖。
12. (4) 下列有關線條的敘述，何者正確？
 (1)作圖線係以粗實線表示 (2)旋轉剖面的輪廓線係以粗鏈線表示 (3)剖面線係以虛線表示 (4)表示圓柱之削平部位所加畫之對角交叉線係以細實線表示
13. (1) 等角圖與等角投影圖是？
 (1)大小不同，而形狀相同 (2)形狀不同，而大小相同 (3)形狀不同 (4)大小不同
14. (2) 下列有關虛線交接之畫法，何者正確？



15. (4) 有關剖面線的格式，下列敘述何者不正確？
 (1)字母書寫時，其方向一律朝上 (2)線的兩端為粗實線，並須伸出視圖外約為10 mm (3)剖面線可以轉折，轉折處以粗實線表示，其每邊長度約為5 mm (4)如有多個剖面時，同一個剖面之兩端須以相同字母標示於箭頭之內側，以區別之
16. (2) 具有肋之形狀的機件，為了表達其斷面形狀大小，採用下列何種剖視圖較好？
 (1) 全剖視圖 (2)旋轉剖視圖 (3)半剖視圖 (4)輔助剖視圖

17. (3) 如圖所示之立體圖，若以第一角法繪出其前視圖、右側視圖及左側視圖，則下列何者正確？



- (1) (2)
- (3) (4)

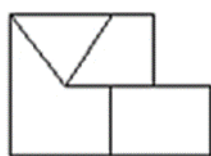
18. (3) 有關線條的種類及用途，下列敘述何者正確？

(1)折斷線為不規則而連續的粗實線 (2)因圓角而消失的稜線與隱藏線的畫法相同 (3)重疊於原視圖中的旋轉剖面之輪廓線係以細實線繪製 (4)須特殊處理物面的範圍係以細鏈線表示

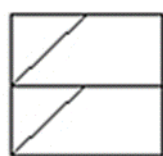
19. (1) 幾何公差與長度或角度公差相互抵觸時應以何者為準？

(1)幾何公差 (2)以上均可 (3)長度公差 (4)角度公差

20. (3) 已知物體之前視圖、俯視圖及右側視圖，如圖所示，下列何者為其正確之立體圖？



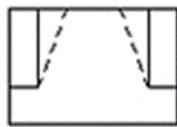
(前視圖)



(右側視圖)

- (1) (2) (3) (4)

21. (1) 有關線條與字法之敘述，下列何者不正確
 (1)以A3圖紙繪圖時，其標題及圖號所採用的最小字高建議為3.5mm
 (2)依據CNS規定，工程圖上之中文字體係採用等線體 (3)虛線中的短線，每段約為3mm (4)在線條的粗細中，若可見輪廓線條使用0.5mm，則中心線應選用0.18mm
22. (3) 削加工之表面刀痕方向成多方向交叉或無一定方向時其符號為
 (1)C (2)X (3)M (4)R
23. (1) 以一平面切割一正圓錐所產生之相交線，稱為圓錐曲線
 (ConicSections)，下列何者為圓錐曲線？
 (1)拋物線 (2)漸開線 (3)螺旋線 (4)擺線
24. (3) 單斜面在三個主要視圖中呈現？
 (1)三面 (2)一面二線 (3)二面一線 (4)三線
25. (2) 已知物體之俯視圖及前視圖，如圖所示，下列何者為其正確之立體圖？



(前視圖)

- (1) (2)
- (3) (4)