

勞動部勞動力發展署高屏澎東分署
112 年度第 6 梯次職前訓練招訓甄試試題

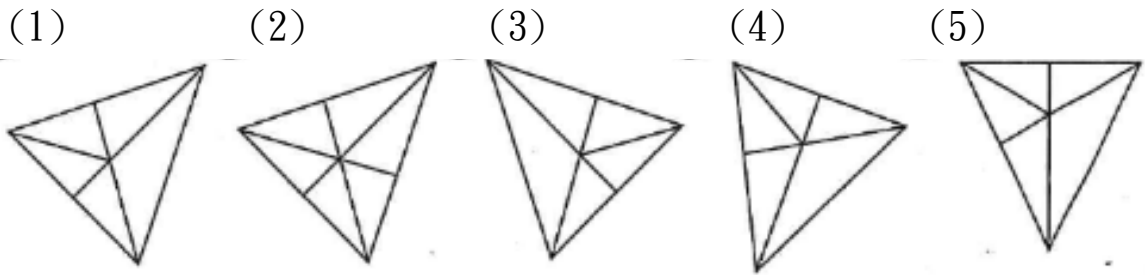
【適用職類：電腦數值控制-CNC 車床】

座位號碼：_____

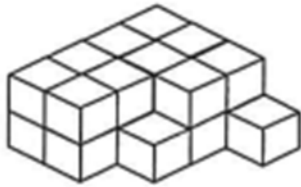
姓 名：_____

選擇題：100 分每題 2 分，共 50 題單選題。（答錯不倒扣）

(2) 1. 找出一個不相似的圖形。

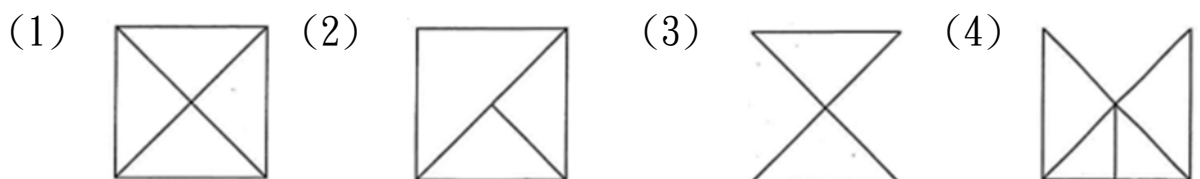


(3) 2. 左圖中，共有多少個方塊？



(1)20 (2)21 (3)22 (4)23 個。

(2) 3. 找出由左邊圖形組合而成的圖形。



(3) 4.

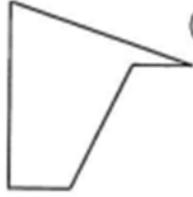
找出與左邊圖形能補合成完成圖形者。



(1)



(2)



(3)

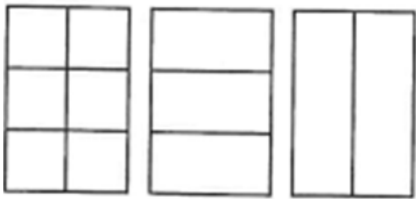


(4)



(1) 5.

選出具連續關係的圖形。



(1)



(2)

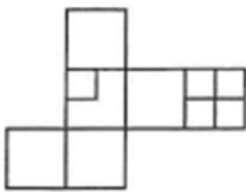


(3)

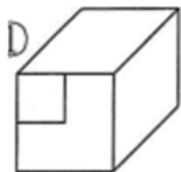


(1) 6.

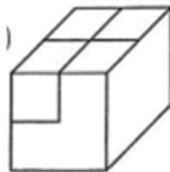
選出由左圖摺合而成的圖形。



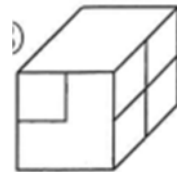
(1)



(2)



(3)



(4)



(3) 7.

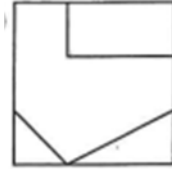


選出與左邊圖形相同的圖形。

(1)



(2)



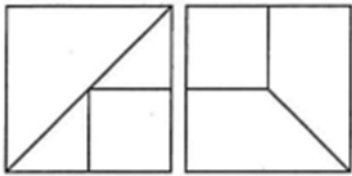
(3)



(4)

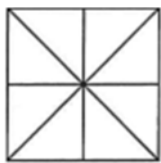


(2) 8.

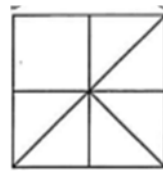


找出由左邊圖形重疊而成的圖形。

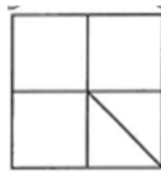
(1)



(2)



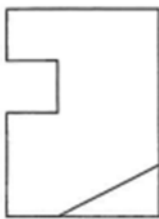
(3)



(4)



(3) 9.



找出與左圖上下對稱的圖形。

(1)



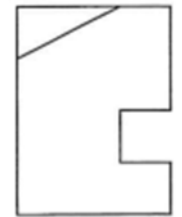
(2)



(3)



(4)



(1) 10.



左圖中，共有多少個三角形？

(1)10 (2)8 (3)9 (4)6 個。

(3) 11. 孔子說：「譬如為山，未成一簣，止，吾止也。譬如平地，雖覆一簣，進，吾進也。」這段話說明什麼道理？

(1)人生之路坎坷，到處充滿挑戰 (2)破壞自然，就是阻斷人類生機
(3)學貴有恆，成敗操之在我 (4)大自然時時啟示我們人生進退之道。

(2) 12. 下列何者有誤？

(1)「徬」徨無助：夕尢ノ (2)因「循」苟且：丁一ㄣノ (3)「聽」其自然：去一ㄥノ (4)頻頻獎「掖」：一廿ノ。

(1) 13. 不太熟「稔」。讀如。

(1)色厲內「荏」 (2)「任」重道遠 (3)不「念」舊惡 (4)「拈」花惹草。

(4) 14. 「來日」綺窗前：

(1)將來的某一天 (2)往日 (3)未來的日子 (4)動身前來的那一天。

(3) 15. 下列成語，何者錯誤？

(1)落日餘暉 (2)絕無僅有 (3)事過鏡遷 (4)養精蓄銳。

(3) 16. 選出正確的部首。

(1)哀—ㄨ部 (2)與—八部 (3)丐—一部 (4)疆—土部。

(1) 17. 「自命不凡」與「唯我獨尊」是相似詞，則「意料之中」與下列何組詞語是相反詞？

(1)不可思議 (2)苗而不秀 (3)外圓內方 (4)文過飾非。

(2) 18. 「一個人獨處怕孤獨，兩個人相處怕辜負，三個人相處怕孤立。」以上的文句指示待人處事宜如何？

(1)八面玲瓏 (2)以和為貴 (3)嶄露頭角 (4)孤芳自賞。

(2) 19. 「渭城朝雨浥輕塵，客舍青青柳色新，勸君更進一杯酒，西出陽關無故人」王維這首〈渭城曲〉所要抒發的是何種感情？

(1)朋友相思 (2)送別之情 (3)女子閨怨 (4)今昔之感。

(1) 20. 「老」吾「老」以及人之「老」，這三個「老」字的詞性依序是

(1)動詞、名詞、名詞 (2)動詞、名詞、動詞 (3)名詞、動詞、名詞
(4)名詞、動詞、動詞。

(2) 21. 「湊」熱鬧：

(1)演奏 (2)加入 (3)吵雜 (4)集合。

(1) 22. 選出相反詞。

(1)臨行—將歸 (2)起義—發難 (3)意恐—只怕 (4)茫茫—廣大。

(4) 23. 初生之□不畏虎。

(1)鼠 (2)貓 (3)羊 (4)犢。

(2) 24. 報仇「雪」恥，「雪」意同

(1)「雪」中加霜 (2)「雪」恨 (3)「雪」亮 (4)「雪」泥鴻爪。

(3) 25. 中秋節夜晚的一輪明月，「皎潔」無瑕。

(1)衣服洗得很乾淨 (2)光線不明亮 (3)光明潔白 (4)品格非常高尚。

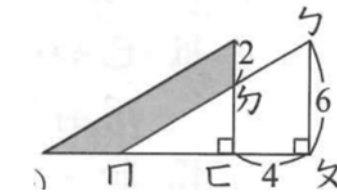
(3) 26. 將 24 公升的水倒入長、寬各為 25 公分及 30 公分的長方體容器中，水的高度剛好是容器高度的 $\frac{4}{5}$ ，問還要再倒入幾公升的水才能裝滿此容器？

(1)8 公升 (2)4 公升 (3)6 公升 (4)12 公升。

(2) 27. 六年 1 班有 32 個小朋友，平分成 8 組，其中 5 組打掃教室，剩下的小朋友再平分成 3 組，其中 1 組整理花園，請問整理花園有多少人？

(1)3 人 (2)4 人 (3)5 人 (4)6 人。

- (2) 28. 兩個相同的直角三角形如右圖，則灰色部分面積是
 (1)30 (2)20 (3)35 (4)25 平方公分。



(單位：公分)

- (4) 29. 把一枝竹竿插入水中，竹竿在水面下的長度和水面上的長度比為 3:5，已知竹竿全長是 120 公分，求露出水面上的竹竿有多長？
 (1)65 公分 (2)55 公分 (3)85 公分 (4)75 公分。
- (3) 30. 一本書第一天讀全部的 $\frac{1}{2}$ ，第二天讀剩餘的 $\frac{1}{3}$ ，第三天又讀剩餘的 $\frac{1}{4}$ ，最後剩下 60 頁未讀，請問全書共有多少頁？
 (1)220 頁 (2)280 頁 (3)240 頁 (4)340 頁。
- (3) 31. 鳶形是指四邊形的兩雙鄰邊分別相等。今有一鳶形的兩對角線分別為 12 公分及 5 公分，則此鳶形的面積是幾平方公分？
 (1)60 (2)45 (3)30 (4)15 平方公分。
- (3) 32. 宗祺去搭乘高鐵，車長有 250 公尺。從車頭開始到車尾經過他的身旁，這列火車共花了 6 秒，問這列火車的時速每小時幾公里？
 (1)250 公里 (2)100 公里 (3)150 公里 (4)200 公里。
- (4) 33. 某商品按成本加 20% 做為定價，然後又打 8 折出售，結果虧損了 120 元，則這商品的成本是多少錢？
 (1)6000 元 (2)5000 元 (3)4000 元 (4)3000 元。
- (3) 34. 哥哥有 540 元，弟弟有 280 元，哥哥如果分給弟弟多少錢，他們兩個人的錢就會一樣多？
 (1)360 元 (2)330 元 (3)130 元 (4)230 元。
- (2) 35. 把兩人分成一組，從 1 開始，每人輪流念 1 個數，或 2 個數，或 3 個數，看誰先搶到 39，誰就是贏家，則該先搶下列哪個數才能贏？
 (1)4 (2)3 (3)2 (4)1。

- (1) 36. 有一摸彩節目，先由參加的來賓把自己的姓名寫在紙籤上，投入摸彩箱中，然後由主持人來抽獎。今抽出的第一枝籤可得特獎。若參加的男賓有 20 人，女賓有 60 人，則女賓得特獎的機率是多少？
(1) $\frac{3}{4}$ (2) $\frac{2}{3}$ (3) $\frac{1}{2}$ (4) $\frac{1}{4}$ 。
- (1) 37. 如各使用一次以下四個數字：0，3，8，9；則所排成的四位奇數中，最大數與最小數的差是多少？
(1)6714 (2)6741 (3)5814 (4)5841。
- (3) 38. $\frac{15}{94}$ 分母減去多少，才能成為 $\frac{3}{8}$ ？
(1)40 (2)48 (3)54 (4)62。
- (3) 39. 有一項工程，180 天可以完成，54 天可以完成全部的幾分之幾？
(1) $\frac{1}{10}$ (2) $\frac{6}{10}$ (3) $\frac{3}{10}$ (4) $\frac{2}{10}$ 。
- (3) 40. 40 元漢堡的個數和價錢以(1，40)(2，80)表示，則下列哪一項錯誤？
(1)(0，0) (2)(3，120) (3)(5，405) (4)(9，360)。
- (4) 41. 下列四種刀具材料中，何者硬度最高？
(1)燒結高速鋼 (2)碳化物 (3)史斗鉻鈷合金 (4)多晶鑽石(PCD)刀具。
- (1) 42. 選擇適當的車削速度，可增加車刀之何種性質？
(1)壽命 (2)強度 (3)韌性 (4)硬度。
- (3) 43. 選用切削劑，是以下列何者為主要考慮因素？
(1)車削深度 (2)工件大、小 (3)工件材質 (4)進給量。
- (3) 44. 焊接式碳化物車刀是利用以下何者焊料，焊接在刀柄上？
(1)錫 (2)鎂 (3)銀銅 (4)鋁合金。
- (2) 45. 鑽削較硬材料時，鑽頭鑽頂角度應為下列何者正確？
(1)減少 (2)增加 (3)任意皆可 (4)與材質無關。

- (4) 46. 精車削延性材料，若切屑成長條捲狀而無法斷屑應採用何者正確？
(1)提高主軸轉數 (2)提高進給量 (3)加大切削深度 (4)選用適當斷屑器。
- (2) 47. 測量精度公差為 0.05 mm 的內孔，宜選用量具的刻度值為多少 mm？
(1)0.001 (2)0.01 (3)0.02 (4)0.05 mm。
- (3) 48. 車削直徑 60mm 圓桿，已知其主軸轉數為 637 rev/ min，則圓桿之車削速度應為多少？
(1)80 (2)100 (3)120 (4)150 m/min。
- (1) 49. 車削工件外徑時，車床主軸之迴轉數，與下列何者的關係為正確？
(1)與工件直徑成反比 (2)與車床大小成反比 (3)與工件直徑成正比
(4)與刀柄大小成正比。
- (3) 50. 要車削 "M20×2.5" 的內螺紋，宜先車削的孔徑為多少 mm？
(1)12.5 (2)14.5 (3)17.5 (4)20.0 mm。