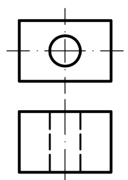
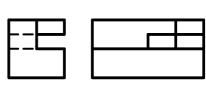
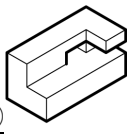
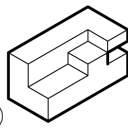
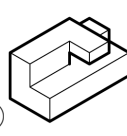
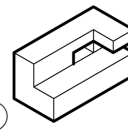
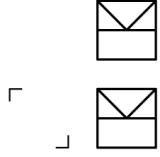
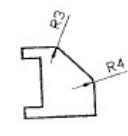
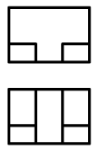
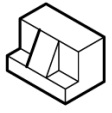
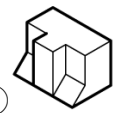
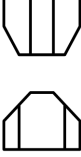


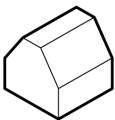
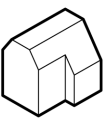
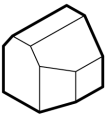
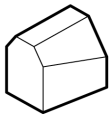
112 年度 電腦輔助機械製圖 在職進修班 學科甄試

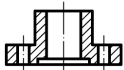
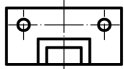
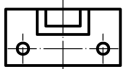
甄試時間 20 分鐘 共 25 題/每題 4 分 日期：112//

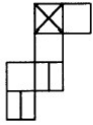
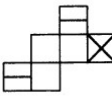
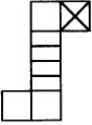
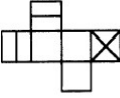
【視圖能力與基礎圖學測驗】

- 1、(4) 欲求一斜面的實形，需先求得其①斜視圖 ②實長 ③端視圖 ④邊視圖。
- 2、(2) 物面以正投影顯示其實形時，必與此投影面①垂直 ②平行 ③相交 ④傾斜
- 3、(1) 下列線條何者不用細鏈線表示？①旋轉剖面輪廓線 ②中心線 ③節線 ④假想線
- 4、(3) 視圖中不同方向之剖面線表示①材料不同 ②位置不同 ③元件不同 ④方向不同
- 5、(3) 物件內部構造複雜，為使圖面清晰易懂，用來表示的視圖為①輔助視圖 ②放大視圖 ③剖視圖 ④局部視圖
- 6、(2) 繪製公制標準正齒輪時，除須註解齒制、節徑、齒數、壓力角等之外，尚須標明①徑節 ②模數 ③旋向 ④導程
- 7、(3) 正 12 面體是由 12 個①正三角形②正四邊形③正五邊形④正六邊形 在表面所構成。
- 8、(2) 物件為薄片材料，其視圖表示方法可用①輔助視圖 ②單視圖 ③雙視圖 ④三視圖
- 9、(1) 繪製機件形狀、尺度、註解及標題的圖面是①零件圖 ②組合圖 ③結構圖 ④平面圖
- 10、(4) 線條中，粗中細之組合，下列何者較不適當？①0.6，0.4，0.2 ②0.5，0.35，0.18 ③0.7，0.5，0.25 ④0.6，0.5，0.1
- 11、(4) 公制標準 V 型螺紋其螺紋角為①30 ②45 ③55 ④60
- 12、(3) CNS 中國國家標準所訂螺紋牙高 $H=$ ①0.5P ②0.6134P ③0.6495P ④0.866P
- 13、(1) 玻璃瓶口的螺紋常採①圓螺紋 ②梯形螺紋 ③鋸齒形螺紋 ④三角形螺紋
- 14、(3) 常用兩視圖表示的零件是①多角形體②不規則形體③柱體④球體。
- 15、(4) 拉伸彈簧尺度不必寫明的是①勾端尺度 ②線徑 ③自由長度 ④簧圈內徑

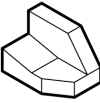
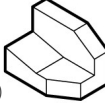
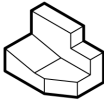
- 16、(1)  左圖側視圖之剖視圖，何者正確？①  ②  ③  ④ 
- 17、(1)  左列視圖之立體圖為①  ②  ③  ④ 
- 18、(2)  其左側視圖為①  ②  ③  ④ 
- 19、(3)  左圖的右側視圖表現較佳為 ①  ②  ③  ④ 
- 20、(4)  左圖之立體圖為①  ②  ③  ④  (3) 

- 21、(3)左列視圖之立體圖為①  ②  ③  ④  (2)

- 22、(2)  左圖之俯視圖如以半視圖表示時，正確的表示法為①  ②  ③  ④ 

- 23、(2)  左圖正確的展開圖為 ①  ②  ③  ④ 

- 24、(4)  左列視圖之立體圖為①  ②  ③  ④ 

- 25、(2)   左圖之立體圖為①  ②  ③  ④ 