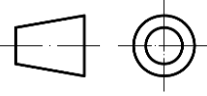




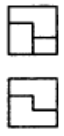





## 【電腦操作與基本圖學測驗】

- 1、(4) 以 CAD 畫零件圖時，需規劃①顏色 ②線型 ③圖層 ④以上皆要。
- 2、(4) 對採用右手定則之座標系而言，若 X 軸朝左，Y 軸朝上，則 Z 軸之方向應朝①下 ②右 ③前 ④後
- 3、(1) 旋轉剖面之輪廓線為①細實線 ②細鏈線 ③粗實線 ④虛線
- 4、(1)  代表①第一角法 ②第二角法 ③第三角法 ④第四角法
- 5、(4) 鑽孔未貫穿時其頂尖角度繪製成①60 ②75 ③90 ④120
- 6、(2) A3 的圖紙，當需裝訂時，其圖框的大小應為①277 400 ②277 385 ③267 400 ④262 400
- 7、(3) 物件內部構造複雜，為使圖面清晰易懂，應加畫①俯視圖 ②正視圖 ③剖視圖 ④側視圖
- 8、(1) 圖紙尺度註解中之中文字高最小為①3.5mm ②4mm ③4.5mm ④5mm
- 9、(4) 國際標準線條之粗細，其相鄰兩級間為①2 倍 ② $\sqrt{3}$  倍 ③1.5 倍 ④ $\sqrt{2}$  倍
- 10、(1) 線條粗細的種類有①3 ②5 ③7 ④9 種
- 11、(3) 視圖中不同方向之剖面線表示①材料不同 ②位置不同 ③元件不同 ④方向不同
- 12、(2) 繪製虛擬視圖應使用①虛線 ②細鏈線 ③細實線 ④不畫線
- 13、(1) 繪製機件形狀、尺度、註解及標題的圖面是①零件圖 ②組合圖 ③結構圖 ④平面圖
- 14、(4) 等角圖之三等角軸是互相成為①60 ②75 ③90 ④120
- 15、(2) 半剖面的等角剖視圖，是表示將物體切割全部之①1/2 ②1/4 ③1/6 ④1/8
- 16、(1) 標註尺度時，應儘量置於視圖的①外面 ②內面 ③中間 ④固定上方
- 17、(2) 工件去角的標準尺度通常是①30 ②45 ③60 ④75
- 18、(3) 錐度的標註法是①  ②  ③  ④ 
- 19、(3) 錐度 1:5 的工件長 50 mm，大徑為 25mm，則小徑為①5mm ②10mm ③15mm ④20mm
- 20、(2) 表面符號是標示①外型大小 ②加工方法及粗糙度 ③熔接方式 ④裝配情形
- 21、(2) CNS 所採用之表面粗糙值為①十點平均粗糙值 ②中心線平均粗糙度 ③最大粗糙度 ④倍數平均粗糙度
- 22、(1)  $1\mu\text{m}$  相等於①0.001 ②0.1 ③0.000001 ④0.01 mm
- 23、(3) 常用基孔制 7 級精度公差符號是①B7 ②b7 ③H7 ④h7
- 24、(3) 幾何公差符號「◎」為①位置度 ②真圓度 ③同心度 ④對稱度

- 25、(4)  左圖正確之立體圖為①  ②  ③  ④ 