

115 年度泰山職業訓練場在職進修「精密機械班車床組」

學科甄試

甄試時間 40 分鐘 共 40 題/每題 2.5 分 日期：114/ /

【基本圖學與量測基礎】

- 1、 (2) 中華民國國家標準之簡稱為？ ① CSN ② CNS ③ SCN ④ NCS。
- 2、 (4) 同一支量具可測量工件之外徑、階段、深度、寬度者為？
① 樣柱 ② 樣圈 ③ 分厘卡 ④ 游標卡尺。
- 3、 (3) 右列量具何者可作歸零調整？ ① 游標卡尺 ② 鋼尺 ③ 分厘卡 ④ 角尺。
- 4、 (2) 度量間隙常選用何種量規？ ① 卡 ② 厚薄 ③ 環 ④ 塞 規。
- 5、 (4) 正投影中，若物體離投影面愈遠，則其視圖 ① 愈小 ② 愈大 ③ 不一定 ④ 大小不變。
- 6、 (3) 粗糙面常用之劃線塗料是？ ① 奇異墨水 ② 鉛筆 ③ 粉筆 ④ 紅丹。
- 7、 (1) 下列何種部位尺寸較易度量？ ① 直孔徑 ② 內錐孔徑 ③ 內孔偏心 ④ 內孔溝槽直徑。
- 8、 (2) 一般所稱的標準塊規是指那一級塊規 ① 00(AA) ② 0(A) ③ 1(B) ④ 2(C) 級。
- 9、 (1) 表面粗糙度的單位是 ① μm ② mm ③ cm ④ m。
- 10、 (2) 中華民國國家標準規定，度量的標準溫度是攝氏 ① 4 ② 20 ③ 37 ④ 68 度。
- 11、 (2) 一般分厘卡指示 0.5 公厘的尺寸是刻於 ① 外套筒 ② 襯筒 ③ 卡架 ④ 主軸。
- 12、 (2) 一般公制外分厘卡每支的測量範圍是 ① 20 ② 25 ③ 30 ④ 35 公厘。
- 13、 (3) 利用游標原理之高度規，其測量之最高精度可達 ① 0.001 ② 0.01 ③ 0.02 ④ 0.05 公厘。
- 14、 (1) 工作圖上槽寬尺度 20 ± 0.01 ，量測此尺寸宜選用
① 內分厘卡 ② 外分厘卡 ③ 深度分厘卡 ④ 游標卡尺。
- 15、 (2) 一般公制鋼尺上之最小刻度是？ ① 0.1 ② 0.5 ③ 1 ④ 5 mm。
- 16、 (4) 兩圓不相切時，其公切線有 ① 1 條 ② 2 條 ③ 3 條 ④ 4 條。
- 17、 (2) “ ϕ ” 的符號表示 ① 半徑 ② 直徑 ③ 球形 ④ 錐度。
- 18、 (3) 一般游標卡尺無法直接量測工件之 ① 內徑 ② 深度 ③ 錐度 ④ 階段差。

19、(1) 游標高度規除了可量測工件高度外，還可用於 ① 劃線 ② 量測孔徑 ③ 量測錐度 ④ 測量角度。

20、(2) 中國國家標準規定之表面粗糙度表示法，右列何者為不正確？① Ra ② Rd ③ Rmax ④ Rz。

21、(2) 二配合件之最小餘隙稱為？① 公差 ② 裕度 ③ 公稱尺寸 ④ 實測尺寸。

22、(2) 幾何公差" \perp "是代表 ① 垂直 ② 對稱 ③ 平行 ④ 同心 度。

23、(1) 依 CNS 規定，斜度表示符號為



24、(2) 一般公制游標卡尺可量測之最小尺寸為？① 0.05 ② 0.02 ③ 0.01 ④ 0.001 公厘。

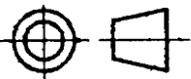
25、(3) 工作圖中常用的三視圖是

① 前、右側、左側 ② 俯、前、仰 ③ 俯、前、右側 ④ 俯、右側、左側 視圖。

26、(4) 一般公制外分厘卡外套筒上每刻度代表 ① 0.1 ② 0.05 ③ 0.02 ④ 0.01 公厘。

27、(1) 孔徑最大尺寸小於軸徑最小尺寸或相等時謂之

① 干涉配合 ② 游動配合 ③ 自由配合 ④ 滑動配合。

28、(3) 「」符號，表示所採用之投影法為

① 第一角法 ② 第二角法 ③ 第三角法 ④ 第四角法。

29、(4) 右列量具何者不能直接讀出尺寸 ① 游標卡尺 ② 高度規 ③ 分厘卡 ④ 卡規。

30、(3) 在機械製圖中，一般最先繪的線條是 ① 剖面 ② 虛 ③ 中心 ④ 尺寸 線。

31、(4) 凡是圓或圓柱體，必須繪出？① 虛 ② 延伸 ③ 剖面 ④ 中心 線。

32、(3) 游標卡尺上的深度測桿是依附於右列何者部位？

① 外側測爪 ② 內側測爪 ③ 本尺背面 ④ 游尺。

33、(4) 1 度角度等於 ① 100 分 ② 120 分 ③ 1000 秒 ④ 3600 秒 角度。

34、(3) 度量一直徑 $45 \pm 0.03\text{mm}$ 的工件，最恰當的量具是 ① 鋼尺 ② 游標卡尺 ③ 分厘卡 ④ 塞規。

35、(4) 宜採用下列何種量具量測尺寸公差為 $\pm 0.01\text{mm}$ ① 鋼尺 ② 卡鉗 ③ 游標卡尺 ④ 分厘卡。

36、(2) 某平面的圖形成一直線，則此面必與投影面 ① 傾斜 ② 垂直 ③ 平行 ④ 不平行亦不相交。

37、(1) 剖面線之中段部分，其線型為 ① 細鏈線 ② 細實線 ③ 虛線 ④ 粗鏈線。

- 38、 (2) 不能直接讀取尺寸之量具為 ① 鋼尺 ② 卡鉗 ③ 游標卡尺 ④ 分厘卡。
- 39、 (4) 檢驗刮削平面時，應用何種塗料以尋找凸點 ① 奇異墨水 ② 水彩 ③ 油漆 ④ 紅丹。
- 40、 (4) 游標卡尺在本尺上每刻劃的尺寸是 ① 0.02 ② 0.05 ③ 0.5 ④ 1 公厘。