

勞動力發展署北基宜花金馬分署

114 年度自辦在職訓練

精密機械－電腦數值控制機械(CNC 銑床)(泰山)第 1 期
甄試題目

准考證號碼：125601□□□

座位號碼：_____

姓名：_____

本試卷共選擇題（共 40 題）

單選題 40 題 每題 2.5 分

請以 2B 鉛筆在答案卡上作答。答錯不倒扣

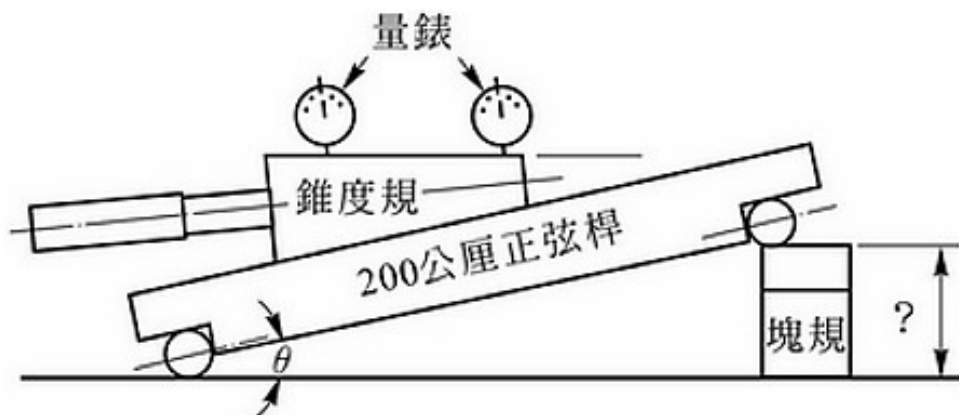
未在答案卡上作答者不予計分

測試時間 30 分鐘

測驗完畢請繳回試卷及答案卡

114 年 3 月 10 日

1. (3) 裝置面銑刀的刀軸是
(1)A 型 (2)B 型 (3)C 型 (4)D 型
2. (4) 下列何種銑刀，用途最廣？
(1)側銑刀 (2)鳩尾槽銑刀 (3)T 槽銑刀 (4)端銑刀
3. (2) 銑床虎鉗夾持工件，一般於使用平行塊時，其一組為幾塊？
(1)1 (2)2 (3)3 (4)4
4. (4) 銑床虎鉗鎖緊後，將手柄拿開，主要原因是防止
(1)手柄掉下造成傷害 (2)工作鬆脫 (3)妨礙操作 (4)以上皆是
5. (4) 一般外側分厘卡能直接測量工件的
(1)深度 (2)孔徑 (3)節徑 (4)軸徑
6. (2) 一般公制外測分厘卡的外套筒旋轉一週，其心軸進退
(1)1mm (2)0.5mm (3)0.02mm (4)0.01mm
7. (2) 捨棄式面銑刀，刀片形狀常用者為
(1)圓形 (2)正方形 (3)正五三角形 (4)正六角形
8. (1) 精密高度規的分厘卡測頭，每一刻度為多少 mm？
(1)0.001 (2)0.01 (3)0.002 (4)0.02
9. (2) 在下圖已知錐度規錐角 $\theta=30^\circ$ 及 200 mm 正弦桿，試問塊規需墊多高？



- (1)50 mm (2)100 mm (3)150 mm (4)300 mm
10. (4) 游標卡尺可以量測工件的哪些尺寸？
(1)外徑、內徑 (2)長度 (3)深度 (4)以上皆是
11. (2) 床台擋塊可停止
(1)主軸馬達 (2)床台進給 (3)切削劑 (4)起動馬達

12. (3) 在立式銑床上銑削直槽，應選用
(1)側銑刀 (2)鋸割銑刀 (3)端銑刀 (4)平銑刀
13. (2) 銑削工作的橫向(前、後)進給是移動
(1)床架 (2)床鞍 (3)柱膝 (4)床台
14. (2) 關於量具的維護，下列何者錯誤？
(1)工件表面不得有毛邊、油污或渣屑等雜物 (2)量具應整齊分別排列於適當地方，必要時可重疊放置 (3)不可在機器運轉中使用量具量測工件 (4)以上皆非
15. (3) 設銑刀直徑為 150 公厘，迴轉數為 170 轉／分鐘(R.P.M.)，則切削速度約為
(1)40m/min (2)60m/min (3)80m/min (4)90m/min
16. (2) 副尺分為 50 格的公制游標卡尺，最小可測得
(1)0.01 mm 之尺寸 (2)0.02 mm 之尺寸 (3)0.04 mm 之尺寸 (4)0.05 mm 之尺寸
17. (4) 現場之檢驗，劃線等直接工作，所使用之塊規等級為
(1)00 級 (2)0 級 (3)1 級 (4)2 級
18. (4) 尺寸基本公差經國際標準組織制訂分成之等級數有
(1)14 (2)16 (3)18 (4)20
19. (4) 銑床床台上 T 型槽的主要功用為
(1)減少重量 (2)易保持水平 (3)作切削油通道 (4)安裝夾具
20. (3) 銑床床柱內部為空心體，其材質一般為
(1)中碳鋼 (2)高碳鋼 (3)鑄鐵 (4)鋁合金
21. (3) 若 $\cos\theta < 0$ 且 $\tan\theta > 0$ ，則 θ 為第幾象限？
(1)一 (2)二 (3)三 (4)四
22. (2) 精密高度規設置零點的基準塊規高度是
(1)1 mm (2)5 mm (3)10 mm (4)11 mm
23. (1) 標準用塊規之精度檢查，學術研究用，其塊規等級為
(1)00 級 (2)0 級 (3)1 級 (4)2 級
24. (4) 銑削大量不規則形狀工件，下列何種銑刀較適宜？
(1)端銑刀 (2)面銑刀 (3)鋸割銑刀 (4)成形銑刀

25. (4) 在立式銑床上，銑削 45° 倒角，則應選用的角度銑刀為
(1) 45° (2) 60° (3) 75° (4) 90°
26. (4) 在臥式銑床上銑削直形溝槽時，宜選用
(1) 直刃側銑刀 (2) 端銑刀 (3) T 槽銑刀 (4) 交錯刃側銑刀
27. (1) 用來表示真平度、真圓度、真直度者為
(1) 形狀公差 (2) 位置公差 (3) 尺寸公差 (4) 角度公差
28. (4) 下列何者可能為正確的值？
(A) $\sin x = -2$ (B) $\cos x = 2$ (C) $\cos x$ — (D) $\cos x$ —
29. (3) 下列何種材料最容易銑削？
(1) 中碳鋼 (2) 不銹鋼 (3) 低碳鋼 (4) 高碳鋼
30. (4) 分厘卡，又稱為
(1) 測微器 (2) 微分卡 (3) 千分卡 (4) 以上皆是
31. (1) 銑削寬度 $10 \pm 0.01\text{mm}$ 深度 10mm 的直槽，可用幾 mm 的端銑刀？
(1) 8mm (2) 10mm (3) 12mm (4) 16mm
32. (4) 三溝槽外測分厘卡主軸螺桿節距為
(1) 0.5 mm (2) 0.599 mm (3) 0.6 mm (4) 0.75 mm
33. (1) 縱向進給銑削主要是控制
(1) 床台 (2) 床鞍 (3) 柱膝 (4) 刀軸
34. (2) 設某建築物掛上一個廣告氣球，固定氣球的線長度為 30 公尺（含氣球的高度），某人從地面一點測得氣球頂端仰角為 60° ，建築物頂端之仰角為 30° ，試求此建築物的高度為幾公尺？
(1) 10 (2) 15 (3) 20 (4) 25
35. (2) 一人離電線桿 20 公尺處，測得該電線桿頂端之仰角為 60° ，則電線桿的高度約為幾公尺？
(1) 33.642 (2) 34.642 (3) 35.642 (4) 36.642
36. (2) 圓錐形外側分厘卡，V 型砧座為 108° 者，為量測幾溝槽用？
(1) 三 (2) 五 (3) 七 (4) 九
37. (1) 銑床儲存切削劑的部位是在何處之內？
(1) 底座 (2) 床架 (3) 主軸頭 (4) 柱膝

38. (1) 0 級塊規，其誤差每 25 mm 長只容許在多少 μm 以下？

(1) ± 0.1 (2) ± 0.2 (3) ± 0.3 (4) ± 0.5

39. (1) 順銑法是銑刀迴轉方向和進給方向

(1)相同 (2)可相同亦可相反 (3)相反 (4)視銑刀材質而定

40. (3) 指示量錶的主要部位，何者有放大功能？

(1)心軸 (2)刻度盤 (3)指針 (4)測頭