

勞動部勞動力發展署雲嘉南分署自辦職前訓練

114年度第02期 電腦數值控制機械班 筆試試題卷

本試卷有二面/請將答案填入答案卷答案欄 否則不予計分

姓名：

作答時間：20 分鐘

得分：

一、單選題：20題 每題5分(共100分)

01. (4) 一般游標卡尺在本尺上每一刻劃是①0.02 mm②0.05 mm③0.5 mm④1 mm。
02. (2) 在噪音防治之對策中，從下列哪一方面著手最為有效？①偵測儀器②噪音源③傳播途徑④個人防護具。
03. (4) 勞工於室外高氣溫作業環境工作，可能對身體產生熱危害，以下何者為非？①熱衰竭②中暑③熱痙攣④痛風。
04. (3) 使用鑽孔機時，不應使用下列何護具？①耳塞②防塵口罩③棉紗手套④護目鏡。
05. (3) 下列何措施較可避免工作單調重複或負荷過重？①連續夜班②工時過長③排班保有規律性④經常性加班。
06. (4) 保管個人防護具，下列敘述何者錯誤？①保持乾淨②保持有效性能③通風良好場所④隨意擺放，方便取用。
07. (4) 標註 M10×1.5 的螺釘，其中 1.5 是代表①節徑②內徑③外徑④螺距。
08. (2) 15×15mm 之正方形，其外接圓直徑為①18.25mm②21.21mm③25.25mm④31.31mm。
09. (3) 攻製 “M16×2.0” 螺紋，鑽削孔徑宜為①12 公厘②13 公厘③14 公厘④15 公厘。
10. (4) 在機械製圖中，一般最先繪製的線條是①剖面線②虛線③尺度線④中心線。
11. (2) 機器設備外殼裝設接地線主要目的為①省電②避免人員感電③美觀④防止斷電。
12. (1) 以高速鋼鑽頭在鑄鐵上鑽直徑25mm 孔，若鑽削速度為25m/min，鑽床主軸每分鐘迴轉數宜為①318rpm②168rpm③218rpm④268rpm。
13. (4) 銑床計算主軸每分鐘迴轉數的公式 “ $N=1000V/\pi D$ ” 中，“D” 的單位是①公分②英吋③公尺④公厘。
14. (4) 計算 $(-3) \times 27 - 4 \times 12 - 15 =$ ①-85②18③-175④-144。
15. (4) 下列何者不是使用切削劑的目的①可增加切屑的流動性②降低工

件及刀具溫度③可增加刀具的壽命④增加切削阻力。

16. (4) 下列何者不是裝卸銑刀時的應注意事項？①刀柄與主軸內孔先拭淨②床台放置軟墊保護③主軸要完全停止④虎鉗擦拭乾淨。

17. (4) 若廢機油引起火災，最不應以下列何者滅火？①乾粉滅火器②砂土③厚棉被④水。

18. (2) 計算 $\frac{\sqrt{6}}{\sqrt{5}} \div \frac{\sqrt{2}}{\sqrt{15}} =$ ① $\sqrt{5}$ ② 3 ③ $\sqrt{15}$ ④ 5。

19. (1) 身為專業技術工作人士，應以何種認知及態度服務客戶？①主動告知可能碰到問題及預防方法②若客戶不瞭解，就儘量減少成本支出，抬高報價③隨著個人心情來提供服務的內容及品質④遇到維修問題，儘量拖過保固期。

20. (3) 下列何者非屬於工作場所作業會發生墜落災害的潛在危害因子？①開口未設置護欄②未設置安全之上下設備③未確實配戴耳罩④屋頂開口下方未張掛安全網。