

勞動力發展署北基宜花金馬分署

114 年度自辦職前訓練

電腦輔助機械製圖與製造(泰山)第 01 期

甄試題目

准考證號碼:156200□□□

座位號碼: _____

姓名: _____

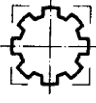
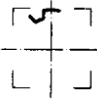
本試卷共 40 題單選選擇題、每題 2.5
分請以 2B 鉛筆在答案卡上作答、答錯不
倒扣、未在答案卡上作答者不予計分測

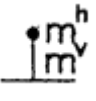
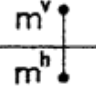
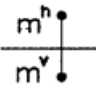
試時間 40 分鐘

測驗完畢請繳回試卷及答案卡

114 年 02 月 07 日

1. (1) 一點移動時，其與二定點間距離之和恒為常數，該動點所移動的軌跡為①橢圓②圓③拋物線④漸開線。
2. (4) 在圓內畫內接多邊形時，可直接用半徑畫出的為①正三邊形②正方形③正五邊形④正六邊形

3. (2)  左圖若已畫好圖形  時，再以何種畫法最快①旋轉②陣列③鏡射④複製。

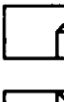
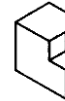
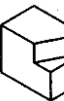
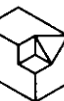
4. (2) 在第一象限之 m 點，正確投影為①  ②  ③  ④ 

5. (3)  左圖正確之立體圖為①  ②  ③  ④ 。

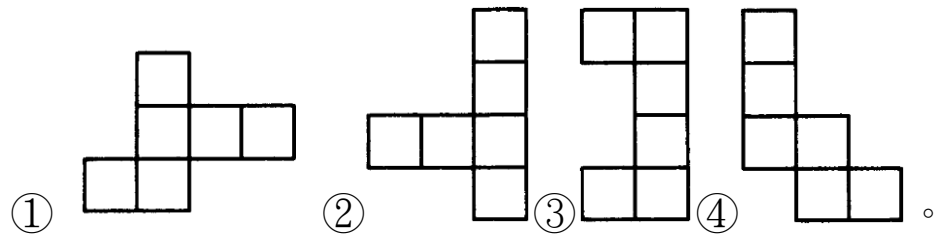
6. (1)  左圖正確之立體圖為①  ②  ③  ④ 。

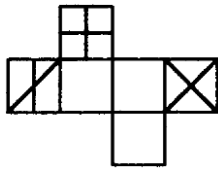
7. (1)  左圖正確之立體圖為①  ②  ③  ④ 。

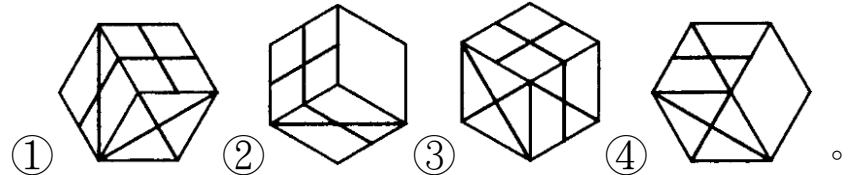
8. (2)  左圖正確之立體圖為①  ②  ③  ④ 。

9. (3)  左圖正確之立體圖為①  ②  ③  ④ 。

10. (1) 下圖中可摺成正六面體者為



11. (4)  左圖摺合後正確的六面體為

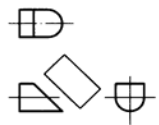


12. (4)  左圖 ab 線段之投影法為①第一角法②第二角法③第三角法④第四角法。

13. (3) 單斜面是與三個主要投影面①都垂直②垂直二個③垂直一個④都不垂直。

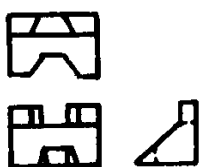
14. (2) 下列屬空間曲線的是①橢圓②螺旋線③雙曲線④拋物線。

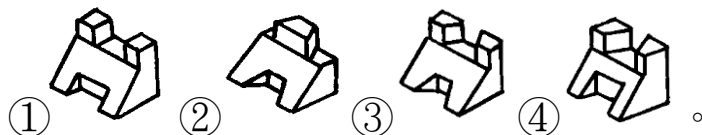
15. (2) 工程圖中，寬形中文字的字寬為字高之①5/4②4/3③3/2④2/1。

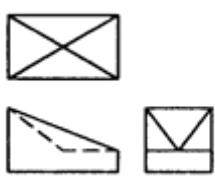
16. (1)  左圖正確之輔助視圖為①  ②  ③  ④  。

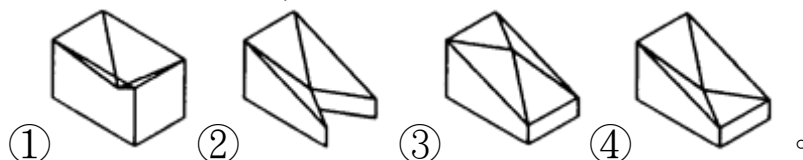
17. (3) 當表達一幾何圖形之中心點位置時，其尺度界線就是①輪廓線②隱藏線③投影線④中心線。

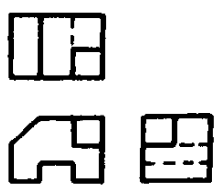
18. (1) 正二十面體，其外表面組成之形狀為二十個①正三角形②正四邊形③正五邊形④正六邊形。

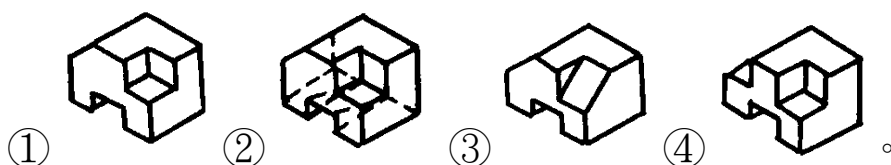
19. (3)  左列正投影視圖的立體圖為



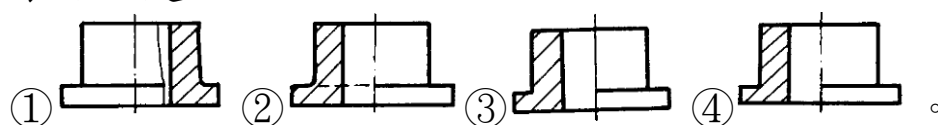
20. (4)  左圖正確之立體圖為

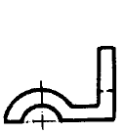


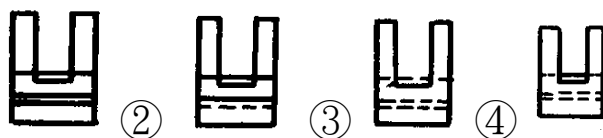
21. (1)  左列正投影視圖的立體圖為



22. (4) 正確的半剖面表示法是



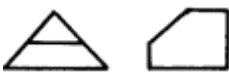
23. (4)  下列正確的視圖為

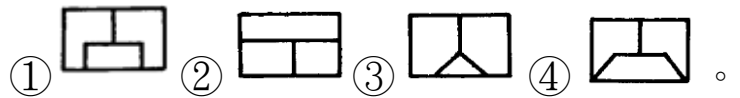


24. (3) 正投影中，若物體離投影面愈近，則其視圖

① 愈小 ② 愈大 ③ 大小不變 ④ 不一定。

25. (2) 橢圓短軸端點至焦點之距離等於 ① 長徑 ② 長徑之半 ③ 短徑 ④ 短徑之半。

26. (3)  中左圖之俯視圖為



27. (3) 正投影中，水平投影面之視圖為①右、左側視圖②前、後視圖③俯、仰視圖④輔助視圖。

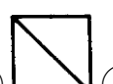
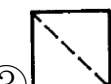
28. (2) 第一角法俯視圖的位置在前視圖之①上方②下方③左方④右方。

29. (1) 在單一方向觀察之薄板材料，除採用註解外，應用①單視圖②二視圖③三視圖④輔助視圖 表示。

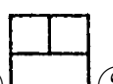
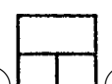


30. (2) 「」左圖之左側視圖是①  ②  ③  ④  。

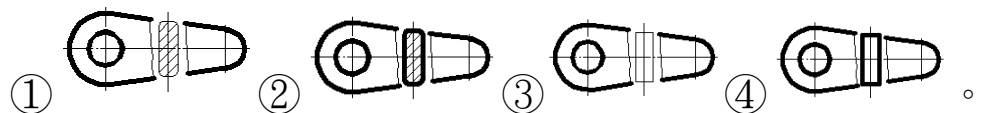


31. (1) 「」左圖之右側視圖是①  ②  ③  ④  。



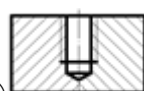
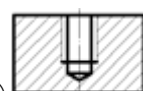
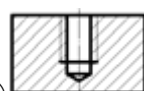
32. (3) 「」左圖之右側視圖是①  ②  ③  ④  。

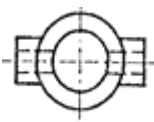
33. (2) 下列正確的旋轉剖面視圖為

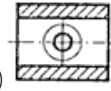
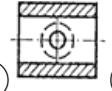
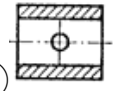
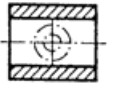


34. (3) 螺紋孔之鑽孔尺度應比螺紋大徑①大②一樣③小④大小都可以。

35. (2) 尺度線之箭頭的開尾角度約為① 10° ② 20° ③ 30° ④ 40° 。

36. (4) 下列正確的剖視圖為①  ②  ③  ④  。



37. (2) 左圖之剖視圖為①  ②  ③  ④  。

38. (3) mm是 μm 的幾倍①10②100③1000④1/10。

39. (2) 不規則曲線的尺度標註常用

① 等距法②支距法③角度法④跨距法。

40. (1) 機件尺度中，與他件組合有關之尺度，稱為①功能尺度②非功能尺度③大小尺度④參考尺度。

勞動力發展署北基宜花金馬分署

114 年度自辦職前訓練

電腦輔助機械製圖與製造(泰山)第 01 期

甄試題目(2 招)

准考證號碼:156200□□□

座位號碼: _____

姓名: _____

本試卷共 40 題單選選擇題、每題 2.5
分請以 2B 鉛筆在答案卡上作答、答錯不
倒扣、未在答案卡上作答者不予計分測

試時間 40 分鐘

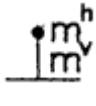
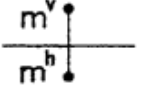
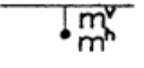
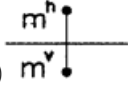
測驗完畢請繳回試卷及答案卡

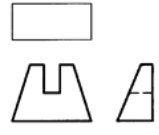
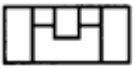
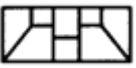
114 年 03 月 12 日

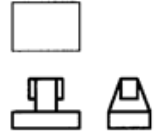
1. (3) 描圖紙之厚度單位為①g/cm ②g/mm ③g/m ④g/dm。
2. (4) 在圓內畫內接多邊形時，可直接用半徑畫出的為①正三邊形②正方形③正五邊形④正六邊形

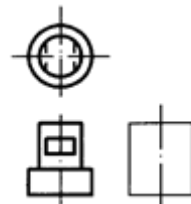


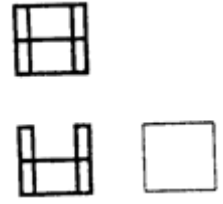
3. (4) 左圖畫完外圓後，內部圓弧要畫之前應先作①圓弧②矩陣③複製④等分。

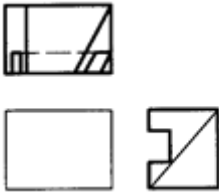
4. (2) 在第一象限之 m 點，正確投影為①  ②  ③  ④ .

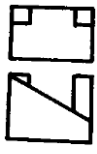
5. (1)  左圖正確之俯視圖為①  ②  ③  ④ .

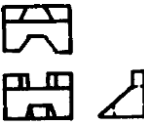
6. (1)  左圖正確之俯視圖為①  ②  ③  ④ .

7. (1)  左圖正確之右側視圖為①  ②  ③  ④ .

8. (4)  左圖正確之右側視圖為①  ②  ③  ④ .

9. (3)  左圖正確之前視圖為①  ②  ③  ④  。

10. (1)  左圖之右側視圖為 ①  ②  ③  ④  。

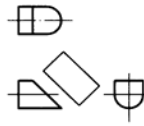
11. (1)  左列正投影視圖的立體圖為 ①  ②  ③  ④  。

12. (4)  左圖 ab 線段之投影法為①第一角法②第二角法③第三角法④第四角法。

13. (3) 單斜面是與三個主要投影面①都垂直②垂直二個③垂直一個④都不垂直。

14. (2) 為表現物體中斜面之實形，可繪製①放大圖②輔助視圖③俯視圖④剖視圖。

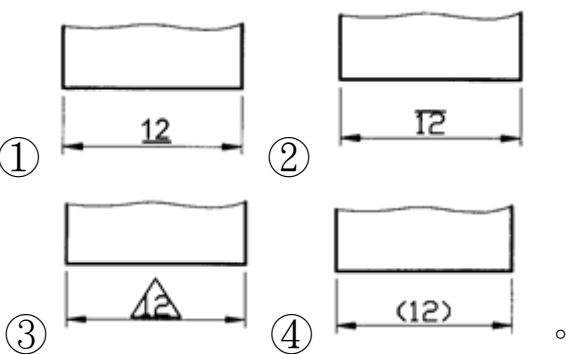
15. (4) 複斜面是與三個主要投影面①都垂直②垂直一個③垂直二個④都不垂直。

16. (1)  左圖正確之輔助視圖為 ①  ②  ③  ④  。

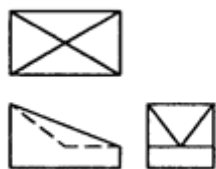
17. (3) 當表達一幾何圖形之中心點位置時，其尺度界線就是①輪廓線②隱藏線③投影線④中心線。

18. (2) 一般須上發條使用之玩具中，最主要的彈簧件是①壓縮彈簧②蝸旋彈簧③拉伸彈簧④扭轉彈簧。

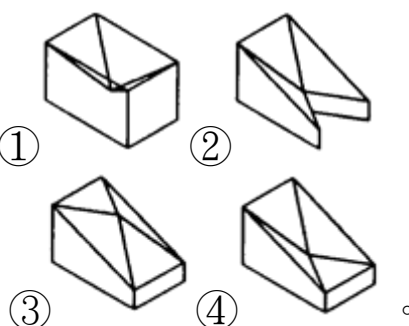
19. (1) 未按比例繪製的尺度標示為①



20. (4)



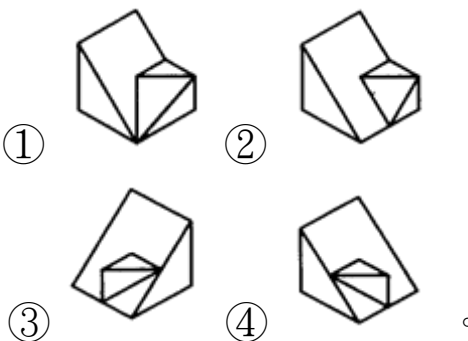
左圖正確之立體圖為①



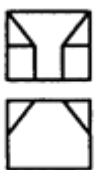
21. (2)



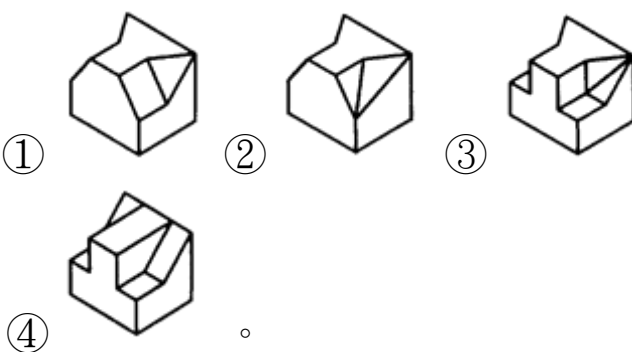
左圖正確之立體圖為①



22. (1)



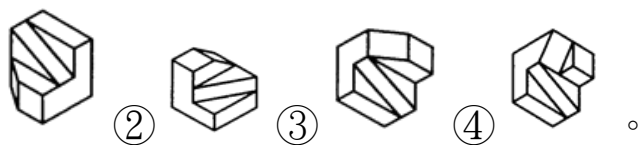
左圖正確之立體圖為①



23. (3)

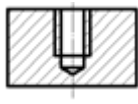
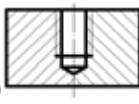
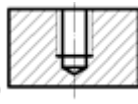
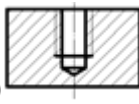


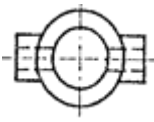
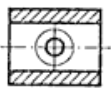
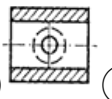
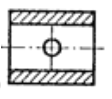
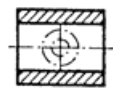
下列正確的視圖為①



24. (2) 下列屬空間曲線的是①橢圓②螺旋線③雙曲線④拋物線。

25. (2) 橢圓短軸端點至焦點之距離等於①長徑②長徑之半③短徑④短徑之半。
26. (4) 中文字體筆畫的粗細約為字高的① $1/2$ ② $1/3$ ③ $1/5$ ④ $1/15$ 。
27. (1) 橢圓周上任一點至兩焦點的距離之和等於①長徑②長徑之半③短徑加長徑④短徑。
28. (3) 一點移動時，其與二定點間之距離和恆為常數，該動點所形成之軌跡為①圓②拋物線③橢圓④雙曲線。
29. (3) 下列線條何者以一點細鏈線繪製？①剖面線②折斷線③中心線④假想線。
30. (4) 機件如板金或衝壓成形者，若須表示其成形前之形狀，可用下列何種線劃出其成形前之輪廓？①一點細鏈線②虛線③細實線④兩點細鏈線。
31. (1) 正二十面體，其外表面組成之形狀為二十個①正三角形②正四邊形③正五邊形④正六邊形。
32. (4) 不等角立體圖之投影方法是屬於①透視投影法②等斜投影法③半斜投影法④正投影法。
33. (1) 菱形輥紋的習用表示法，是在圖面上畫與軸線成① 30° 交叉細實線② 30° 交叉粗實線③ 60° 交叉細實線④ 60° 交叉粗實線。
34. (2) 旋轉剖面之輪廓線用①粗實線②細實線③粗鏈線④細鏈線表示。
35. (1) 剖視圖中的剖面線是表示機件①剖切的位置②對稱部分③空心部分④實心部分。

36. (4) 下列正確的剖視圖為①  ②  ③  ④ 。

37. (2)  左圖之剖視圖為①  ②  ③  ④ 。

38. (3) 更改尺度時，新數字旁欲加註之更改記號為① ∇ ② $\square$ ③ $\triangle$ ④ $\bigcirc$ 。
39. (2) 1 英吋等於① 2.54mm ② 25.4mm ③ 25.4cm ④ 12mm 。

40. (1) 圓錐長 100，錐度 1:50 則其兩端直徑的差是①2②3③4④5。