

勞動部勞動力發展署北基宜花金馬分署

114 年度自辦在職進修訓練

飾品設計（ 假日 ） 在職進修班
第 2 期甄試題目

准考證號碼： 125602□□□

座位號碼： _____

姓名： _____

請以 2B 鉛筆在答案卡上作答 。 答錯不倒扣
未在答案卡上作答者不予計分
測試時間 30 分鐘

測驗完畢請繳回試卷及答案卡

114 年 11 月 01 日

勞動力發展署北基宜花金馬分署泰山訓練場

飾品設計（假日班）甄選筆試考題

1. (1)五邊形之內角和為？ (1) 540° (2) 360° (3) 180° (4) 720°
2. (4)寬形的中文體，其字寬為字高的 (1) $3/4$ (2) $3/5$ (3) $5/3$ (4) $4/3$
3. (2)彩色顯示器的三原色為？
(1) 洋紅、青、白 (2) 紅、綠、藍 (3) 藍、紅、白 (4) 青、黃、洋紅
4. (2)一個圓沿著一條直線滾動時，圓周上一點因移動所形成之曲線稱為？
(1) 漸開線 (2) 正擺線 (3) 內擺線 (4) 外擺線
5. (1)何者連接方式，無法把筆記型電腦連接至電視
(1) RS-232 (2) 無線網路 (3) 藍芽 (4) HDMI
6. (4)工程圖中所使用的線條粗細種類有 (1) 4 種 (2) 5 種 (3) 6 種 (4) 3 種
7. (3)圖學所使用之線型中，唯一的中線是 (1) 實線 (2) 鏈線 (3) 虛線 (4) 中心線
8. (2)正垂面在三個主要投影視圖中，呈現 (1) 三面 (2) 一面二線 (3) 二面一線 (4) 三線
9. (4)軸承號碼 7200，其內孔直徑為？ (1) 20 mm (2) 72 mm (3) 5 mm (4) 10 mm
10. (3)CNS 標準規定，中文字以印刷鉛字中的何種字體為主
(1) 楷書體 (2) 隸書體 (3) 等線體 (4) 中圓體
11. (1)三線螺紋之螺旋線相隔互為 (1) 120° (2) 180° (3) 90° (4) 360°
12. (4)四線螺紋之螺旋線相隔互為 (1) 120° (2) 360° (3) 180° (4) 90°
13. (1)正投影之每一視圖均能表示物體【 】的空間度量
(1) 二度 (2) 一度 (3) 四度 (4) 三度
14. (4)單位mm，表示為？ (1) 米 (2) 釐米 (3) 英吋 (4) 毫米
15. (3)螺紋是應用何種原理形成的？ (1) 軸承 (2) 齒輪 (3) 斜面 (4) 槓桿
16. (1)複斜面是與三個主要投影面 (1) 都不垂直 (2) 垂直一個 (3) 垂直二個 (4) 都垂直
17. (2)隱藏線以虛線的形式表示，其線段每段長約 (1) 7mm (2) 3mm (3) 1mm (4) 5mm

18. (2) A3 紙張不裝訂者其圖框線距紙邊之最小邊距為
(1) 25 mm (2) 10 mm (3) 15 mm (4) 20 mm
19. (2) 微軟作業系統用來辨識批次檔之副檔名為？ (1) TXT (2) BAT (3) BAS (4) COM
20. (4) 有關尺度標註與注解的敘述，下列何者正確？
(1) 尺度線之箭頭必須在尺度界線之內側 (2) 球面半徑為 40 mm 之標註方式為 RS40
(3) 虛線與中心線皆可作為尺度線使用 (4) 錐度的定義為錐體兩端直徑之差與其長度之比值
21. (2) 在 Windows10 系統中建議預設的電源計畫選項是？
(1) 省電 (2) 平衡 (3) 終極效能 (4) 高效能
22. (4) MacOS 系統的磁碟格式為？ (1) EXT4 (2) NTFS (3) exFAT (4) APFS
23. (2) 兩點細鏈線在工程圖中之使用，下列何者正確？
(1) 基準線 (2) 假想線 (3) 水平線 (4) 折線
24. (3) 非 Windows10 直接支援的磁碟格式 (1) FAT32 (2) exFAT (3) EXT4 (4) NTFS
25. (4) 用一平面切割直立圓錐，若該平面包含錐軸，其截面為？
(1) 圓 (2) 拋物線 (3) 橢圓 (4) 三角形
26. (2) 硬碟格式化所使用之程式為？ (1) FDISK (2) FORMAT (3) DISKSCAN (4) DEFRAG
27. (4) 機械製圖圖面比例是 1 : 2，使用比例尺 1/200m，量度長度為 5 個刻度，表示數值為？ (1) 10 mm (2) 2.5 mm (3) 50 mm (4) 5 mm
28. (4) 兩圓不相切時，其公切線有 (1) 2 條 (2) 3 條 (3) 1 條 (4) 4 條
29. (3) 中心線之空白間隔為 1 mm，則短線長度約為？ (1) 0.2 mm (2) 0 mm (3) 0.5 mm (4) 1 mm
30. (4) 圖紙裝訂成冊摺疊時，圖面之標題欄必須摺在 (1) 底面 (2) 內側 (3) 背面 (4) 上面
31. (2) 尺度標註數字加刮弧時，如(30)代表
(1) 絕對尺度 (2) 參考尺度 (3) 基準尺度 (4) 未按比例尺度
32. (4) 一直線與圓周相切於一點，此點和圓心連線與該直線的夾角應為？
(1) 45° (2) 60° (3) 75° (4) 90°
33. (4) 阿拉伯數字筆劃的粗細，約為字高的 (1) 1/15 (2) 1/3 (3) 1/8 (4) 1/10

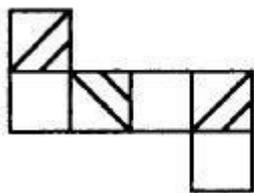
34. (3) 在 MS-WINDOWS 系統，要選取多個非連續的檔案，在選取前應先按住

- (1) Alt 鍵 (2) Esc 鍵 (3) Ctrl 鍵 (4) Shift 鍵

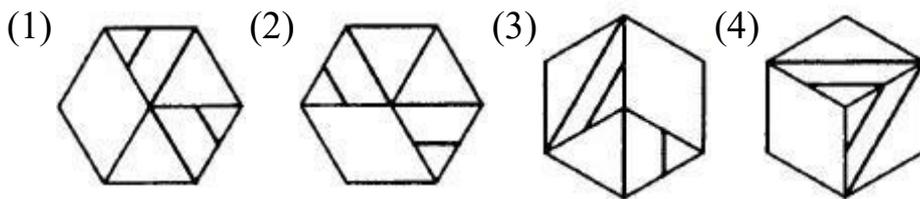
35. (2) 表示電腦螢幕大小的規格為？

- (1) 螢幕水平寬 (2) 螢幕對角線長 (3) 螢幕面積 (4) 螢幕垂直高

36. (2)



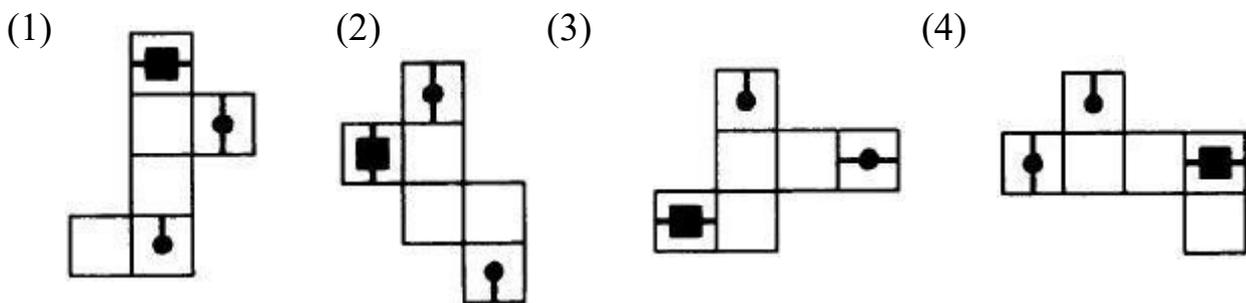
左圖摺合後正確的六面體為



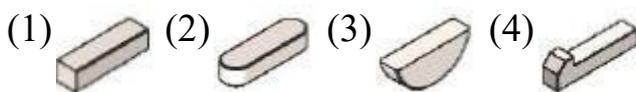
37. (3)



左圖正確的展開圖為



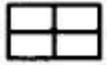
38. (3) 半圓鍵之立體圖為



39. (1) 方鍵之立體圖為



40. (3)



左圖正確之立體圖為

