

勞動力發展署北基宜花金馬分署

113年度自辦職前訓練

電腦輔助機械製圖與製造(泰山)第02期
甄試題目

准考證號碼：153390□□□

座位號碼：_____

姓名：_____

本試卷共40題單選選擇題. 每題2.5分
請以2B鉛筆在答案卡上作答. 答錯不倒扣
未在答案卡上作答者不予計分
測試時間40分鐘





測驗完畢請繳回試卷及答案卡

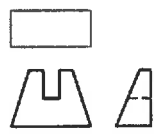




113年06月04日

1. (3) 描圖紙之厚度單位為①g/cm ②g/mm ③g/m ④g/dm。
2. (4) 在圓內畫內接多邊形時，可直接用半徑畫出的為①正三邊形②正方形③正五邊形④正六邊形

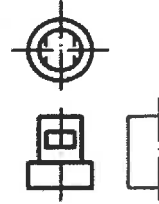






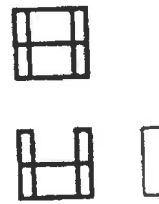




3. (4) 左圖畫完外圓後，內部圓弧要畫之前應先作①圓弧②矩陣③複製④等分。

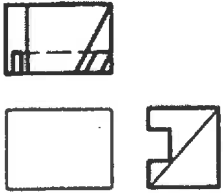
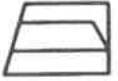



4. (2) 在第一象限之 m 點，正確投影為①  ②  ③  ④ 

5. (1)  左圖正確之俯視圖為①  ②  ③  ④ 






6. (1)  左圖正確之俯視圖為①  ②  ③  ④ 

7. (1)  左圖正確之右側視圖為①  ②  ③  ④ 

8. (4)  左圖正確之右側視圖為①  ②  ③  ④ 

9. (3)  左圖正確之前視圖為①  ②  ③  ④  。

10. (1)  左圖之右側視圖為①  ②  ③  ④  。

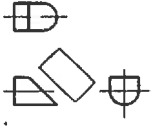




11. (1)  左列正投影視圖的立體圖為①  ②  ③  ④  。

12. (4)  左圖 ab 線段之投影法為①第一角法②第二角法③第三角法④第四角法。

13. (3) 單斜面是與三個主要投影面①都垂直②垂直二個③垂直一個④都不垂直。

14. (2) 為表現物體中斜面之實形，可繪製①放大圖②輔助視圖③俯視圖④剖視圖。

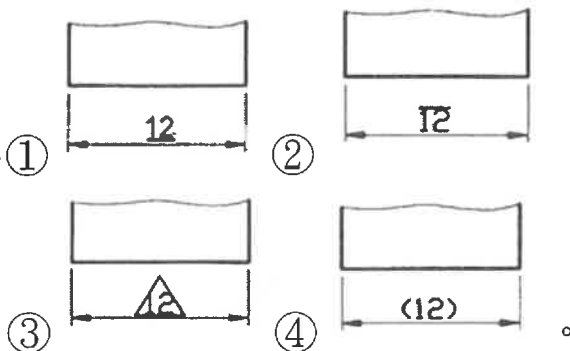
15. (4) 複斜面是與三個主要投影面①都垂直②垂直一個③垂直二個④都不垂直。

16. (1)  左圖正確之輔助視圖為①  ②  ③  ④  。

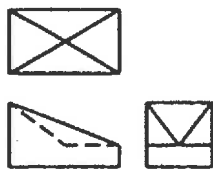
17. (3) 當表達一幾何圖形之中心點位置時，其尺度界線就是①輪廓線②隱藏線③投影線④中心線。

18. (2) 一般須上發條使用之玩具中，最主要的彈簧件是①壓縮彈簧②蝸旋彈簧③拉伸彈簧④扭轉彈簧。

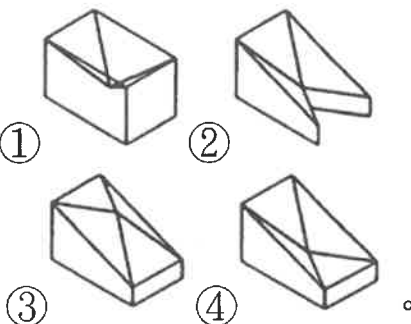
19. (1) 未按比例繪製的尺度標示為①



20. (4)



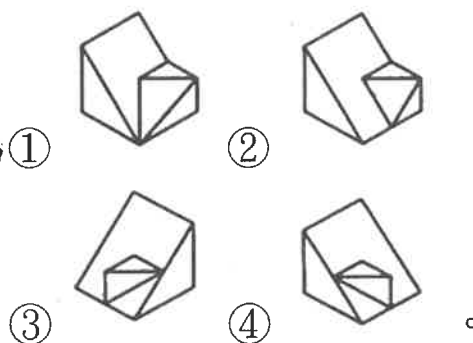
左圖正確之立體圖為①



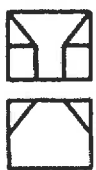
21. (2)



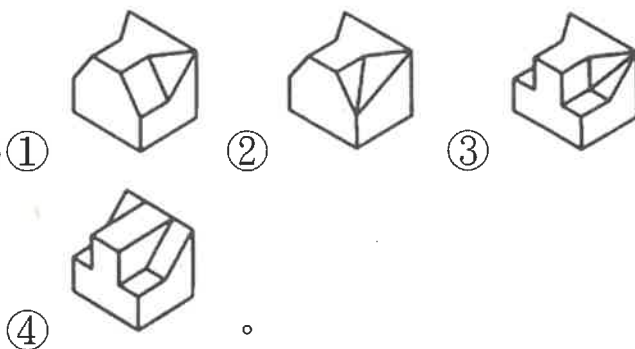
左圖正確之立體圖為①



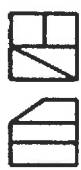
22. (1)



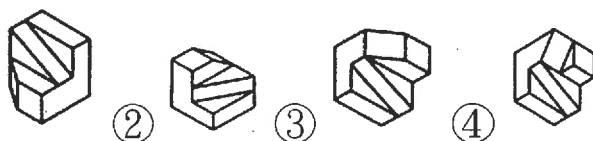
左圖正確之立體圖為①



23. (3)






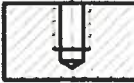
下列正確的視圖為①



24. (2) 下列屬空間曲線的是①橢圓②螺旋線③雙曲線④拋物線。

25. (2) 橢圓短軸端點至焦點之距離等於①長徑②長徑之半③短徑④短徑之半。

26. (4) 中文字體筆畫的粗細約為字高的① $1/2$ ② $1/3$ ③ $1/5$ ④ $1/15$ 。
27. (1) 橢圓周上任一點至兩焦點的距離之和等於①長徑②長徑之半③短徑加長徑④短徑。
28. (3) 一點移動時，其與二定點間之距離和恆為常數，該動點所形成之軌跡為①圓②拋物線③橢圓④雙曲線。
29. (3) 下列線條何者以一點細鏈線繪製？①剖面線②折斷線③中心線④假想線。
30. (4) 機件如板金或衝壓成形者，若須表示其成形前之形狀，可用下列何種線劃出其成形前之輪廓？①一點細鏈線②虛線③細實線④兩點細鏈線。
31. (1) 正二十面體，其外表面組成之形狀為二十個①正三角形②正四邊形③正五邊形④正六邊形。
32. (4) 不等角立體圖之投影方法是屬於①透視投影法②等斜投影法③半斜投影法④正投影法。
33. (1) 菱形輻紋的習用表示法，是在圖面上畫與軸線成① 30° 交叉細實線② 30° 交叉粗實線③ 60° 交叉細實線④ 60° 交叉粗實線。
34. (2) 旋轉剖面之輪廓線用①粗實線②細實線③粗鏈線④細鏈線表示。
35. (1) 剖視圖中的剖面線是表示機件①剖切的位置②對稱部分③空心部分④實心部分。

36. (4) 下列正確的剖視圖為①  ②  ③  ④ 。

37. (2)  左圖之剖視圖為①  ②  ③  ④ 。

38. (3) 更改尺度時，新數字旁欲加註之更改記號為① ∇ ② \square ③ \triangle ④ \circ 。
39. (2) 1 英吋等於① 2.54mm ② 25.4mm ③ 25.4cm ④ 12mm 。
40. (1) 圓錐長 100，錐度 1:50 則其兩端直徑的差是①2②3③4④5。